



# TIGER

## 402 CNC HR 4.0 RC

TIGER 402 CNC HR 4.0 RC, máquina de serrar a disco HM para corte de aluminio y aleaciones ligeras, con rotación automática del cabezal controlada por el CNC MEP 40.

- Máquina automática electroneumática de descenso vertical que permite efectuar automáticamente cortes entre  $-45^\circ$  y  $+45^\circ$  (ver configuración en la Fig. A) y, en modo semiautomático, en ángulo de hasta  $+60^\circ$ .

Además de serrar barras alimentadas manualmente, la máquina puede trabajar alimentada por el cargador de barras por deslizamiento CB6001 (OPCIONAL), que deberá ser encomendado junto con la máquina, y puede recibir barras redondas, cuadradas y rectangulares de dimensiones hasta aquellas indicadas en el catálogo.










- El CB6001, para grandes producciones, se debe solicitar juntamente con la máquina, y puede tratar barras redondas, cuadradas y rectangulares hasta de las dimensiones indicadas en el catálogo.

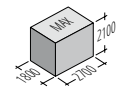
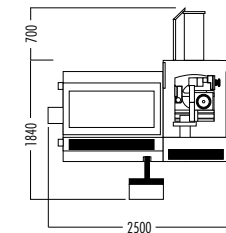
- TIGER 402 está completamente protegida con cárter para ofrecer seguridad al operador (durante los ciclos de trabajo, se impide el acceso mediante un dispositivo de apertura temporizada) y para el aislamiento acústico.



ACCESORIOS - PÁGINA 25 - N° 01 - 02 - 06 - 07 - 08 - 14 - 16 - 20 - 27 - 30 - 35 - 38 - 39 - 45



								
mm	kW	rpm	mm		Ø			kg
HM 400x32	3,3/4,4	1400/2800	185	0°	400	130	120	180x100
				+45°	400	115	100	120x100
				+60°	400	115	90	90x90
				-45°	400	115	100	120x100
								1060



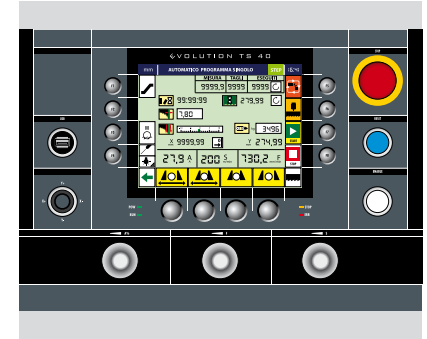


**ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:**

- Programación fácil, intuitiva y rápida, con representaciones gráficas en la pantalla táctil de 8"
- Rotación de alta precisión con lector de encoder (definición 1')
- Posicionamiento y parada con motor brushless con bloqueo de accionamiento neumático
- Movimiento del cabezal de corte por guía lineal doble y patines precargados con recirculación de bolas.
- Control de todos los parámetros de corte en tiempo real.
- Avance del cabezal con cilindro electromecánico para proporcionar la máxima rigidez de corte.
- Programación desde el cuadro de mandos de los límites del recorrido del cabezal en función de las dimensiones de las barras que deben cortarse.
- Control autorregulado de la fuerza de corte.
- Sistema de transmisión de poleas y correas dentadas.

- Rotación de la hoja con motor de dos velocidades 1400/2800 r.p.m.
- Dispositivo automático para la lubricación de la hoja en funcionamiento sólo en el momento del corte.
- Perno de rotación con cojinete radial para garantizar precisión y estabilidad de rotación.
- Sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm (repetible para cortar a cualquier longitud), con motor paso a paso, con un tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y sinfín de recirculación de bolas.
- Mordaza del alimentador basculante para alimentar las barras aunque estén deformadas.
- Base concavión para recogida de virutas y preparación para instalación de aspiradora (opcional)
- Doble mordaza neumática de bloqueo.
- Mordaza vertical neumática.
- Señal luminosa intermitente en caso de parada de la máquina.

- Sistemas de control y accionamiento protegidos en entrada y en salida contra fenómenos eléctricos o electromecánicos.
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta.
- Hoja circular suministrada Ø 400 mm.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



	A	L
	alimentación	descarte
	MAX mm	MAX mm
TIGER 402 CNC HR 4.0	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 + CB 6001	900	275
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°)	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45° - 0° - 45°) + CB 6001	900	275