



TIGER

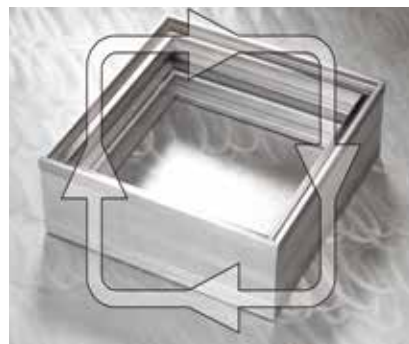
372 CNC LR 4.0 RC











TIGER 372 CNC LR 4.0 RC cirkelzaagmachine voor staal met HSS zaagblad en automatische op de MEP 40 CNC programmeerbare verstek instelling. Volautomatische verticale cirkelzaagmachine met koolborstelvrij aangedreven verstekinstelling van -45° tot $+45^{\circ}$ (zie afb A) en tot $+60^{\circ}$ in halfautomatische cyclus.

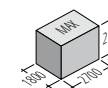
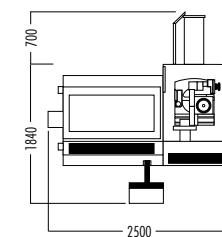
Deze machine kan worden uitgevoerd met een laadmagazijn CB6001 (optie) voor rond, vierkant en rechthoekig materiaal volgens de opgegeven specificatie. Deze kan ook achteraf worden gemonteerd.



ACCESSORI DA PAG 25 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 13 - 15 - 20 - 29 - 32 - 38 - 39 - 45



									
				0°	370	110	95	180x95	
mm	kW	rpm	mm	+45°	370	60	60	60x95	kg
HSS	4,0	15÷150	190	+60°	370	25	25	25x85	1060
370x32x3				-45°	370	35	35	35x80	





ENIGE KENMERKEN:

- Bedieningspaneel met laagspanning. Polyester membraam toetsenbord met thermisch gevormde toetsen die een akoestisch signaal geven bij indrukken
- Besturing met 8" aanraakscherm met zelflerende functie
- Hoognauwkeurige verstekinstelling, positionering op (max 1" per graad) aangedreven door koolborstel vrije motor en pneumatische blokkering van de zaagkop
- Slag van de zaagkop op het bedieningspaneel in te stellen aan de hand van de afmeting van het te zagen materiaal.
- 3 traps overbrenging om stabiliteit, nauwkeurigheid en zaagprestaties te garanderen.
- Volledige machine afscherming voor 3 fundamentele zaken:
+Veiligheid van de bediener (gedurende werkcyclus, toegang tot de zaagruimte is geblokkeerd door openen met een timer)
+ Geluidsdichtheid + mogelijkheid om te produceren met veel koelvloeistof (120 L/min) voor koelen van het zaagblad en verwijderen van

- de spanen dit geeft een langere standtijd van het zaagblad
- Verplaatsing van de zaagkop op dubbele lineair geleiding met kogelomloopwagens
- Zakken van de zaagkop door elektromechanische cilinder voor maximale stabiliteit en automatisch vergelijk met de ingestelde zaagparameters in realtime.
- Zaagbladrotatie door 1 snelheid motor met elektronische variator van 15÷150 omw/min voor de beste zaag omstandigheden.
- Spanenborstel voor reinigen van het zaagblad
- Draaitafel op pen met voorgespannen conische lagers voor grote nauwkeurigheid.
- Aanvoerslag van 1000mm door kogelomloopspil en stappenmotor met zijdelingse beweging voor de invoer van vervormd materiaal.
- Pneumatische klem met nastelbare spie.
- Pneumatische verticale klem.
- Speciale klem om het reststuk te reduceren.
- Spanenopvanglade in de onderkast welke vervangen kan worden door een spanentransporteur.(optie)
- HSS zaagblad Ø350 mm
- Bedieningsleutels, handleiding en onderdelenlijst

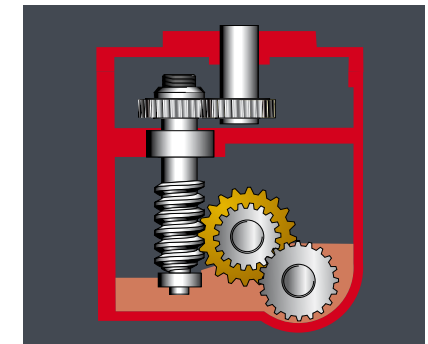


Fig. A

