



TIGER

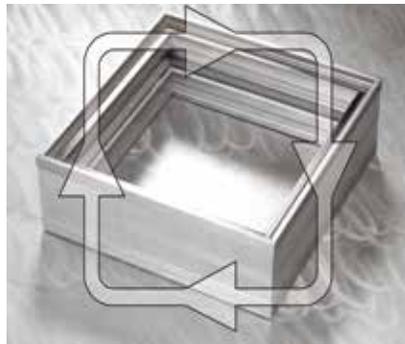
372 CNC LR 4.0 RC

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC Automatische elektro-mechanische Vertikalkreissäge für den Einsatz von HSS Sägeblättern, um Serienschritte mit automatischer Gehrungsverstellung zwischen -45° bis +45° (siehe Abb. A) auf Stahl auszuführen. (im halbautomatischen Zyklus können Gehrungsschnitte zwischen -45° und +60° ausgeführt werden). Die Maschine arbeitet auch im halbautomatischen Zyklus.

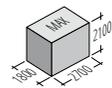
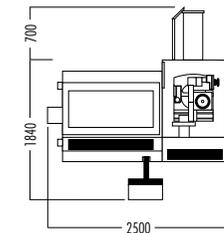
- CB6001 dient für große Produktionsmengen und muss zusammen mit der Maschine bestellt werden. Die Vorrichtung dient für die Bearbeitung von rundem, quadratischem und rechteckigem Material bis zu den in den Broschüren genannten Maßen.



ZUBEHÖRE - SEITE 25 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 13 - 15 - 20 - 29 - 32 - 38 - 39 - 45



									
				0°	370	110	95	180x95	
mm	kW	rpm	mm	+ 45°	370	60	60	60x95	kg
HSS	4,0	15÷150	190	+ 60°	370	25	25	25x85	1060
370x32x3				- 45°	370	35	35	35x80	





MERKMALE:

- Einfache, intuitive Programmierung mit grafischen Vorschlägen auf dem 8" Touch-Screen
- Hohe Genauigkeit der Drehung über borstenlosen Antrieb mit Encoder (Definition 1') und pneumatischer Blockierung
- Kontrolle aller Schnittparameter in Echtzeit.
- Hublauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Dreistufiges Getriebe, um eine hohe Festigkeit und Präzision sowie eine große Spanabhebungsfähigkeit zu gewährleisten.
- Das Modell ist mit einem kompletten Gehäuse ausgerüstet, um drei wichtige Ziele zu erreichen:
 - + Die Sicherheit für den Bediener (Während des Arbeitszyklus wird ein Eingreifen durch eine Vorrichtung behindert und die Öffnung wird zeitlich verriegelt.)
 - + Schallsisolierung.
 - + Die Möglichkeit mit großer Kühlflüssigkeitsmenge (120 l/min) zu arbeiten, zur Kühlung, um den Arbeitstisch fortwährend abzuspülen, um die Späne in die Spänewanne zu spülen und somit eine längere Lebensdauer der Sägeblätter zu gewährleisten.
- Der Sägekopf gleitet auf Kugelumlauf-Linear-Doppelführungen.
- Sägekopfvorschub mit elektromechanischem Zylinder, um eine hohe Festigkeit des Schnittes zu

- gewährleisten. Damit hat man auch einen automatischen Vergleich der gespeicherten Daten und die Schnittparameter können gleich korrigiert werden.
- Der Antrieb des Sägeblattes erfolgt durch einen Motor mit einer über elektronisches Untersetzungsgetriebe veränderbaren Geschwindigkeit für Sägen bei 15 bis 150 U/min, damit immer beste Schnittleistung gewährleistet ist.
- Späneräubbürste.
- Drehzapfen mit vorgeladenem Drucklager zur Gewährleistung einer genauen Bearbeitung und Rotationsstabilität.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 1000 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Beweglichen Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade, die durch einen motorisierten Späneförderer ersetzt werden kann (OPTIONAL).
- Sägeblatt Ø 350 mm im Lieferumfang enthalten.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

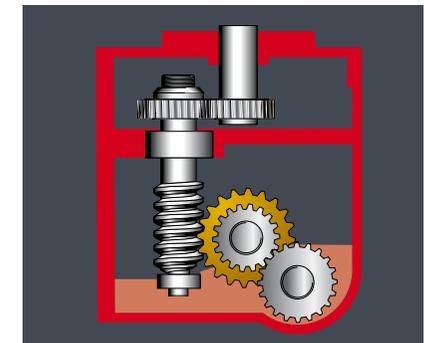


Fig. A

