



TIGER

372 CNC LR 4.0 RC

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC, segatrice a disco HSS per il taglio di acciai, con rotazione automatica controllata dal CNC MEP 40.

- Macchina automatica elettromeccanica a discesa verticale che consente di eseguire in automatico tagli angolati compresi fra -45° e $+45^\circ$ (vedi configurazioni in Fig A) in semiautomatico fino a $+60^\circ$.

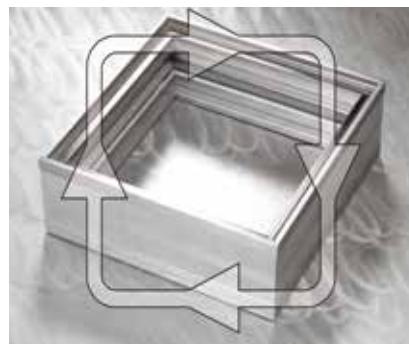
Oltre a tagliare la barra posta manualmente in lavorazione, la segatrice può lavorare alimentata dal caricatore di barre a scivolo CB6001 (OPTIONAL), che deve essere ordinato unitamente alla macchina, e può gestire barre tonde, quadrate e rettangolari fino alle dimensioni indicate nel depliant.











ALCUNE CARATTERISTICHE:

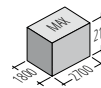
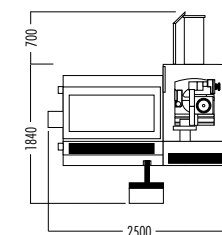
- Programmazione facile, intuitiva e veloce, con proposte grafiche visualizzate sul display touch screen 8"
- Rotazione ad alta precisione con lettore ad encoder (definizione di 1')
- Posizionamento ed arresto con motore brushless con bloccaggio a comando pneumatico



ACCESSORI DA PAG 25 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 13 - 15 - 20 - 29 - 32 - 38 - 39 - 45



									
				0°	370	110	95	180x95	
mm	kW	rpm	mm	+45°	370	60	60	60x95	kg
HSS	4,0	15÷150	190	+60°	370	25	25	25x85	1060
370x32x3				-45°	370	35	35	35x80	





- Controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Sistema di trasmissione a 3 stadi, per garantire elevata rigidezza, precisione e ottenere grandi capacità di asportazione.
- Modello completamente carterizzato per consentire di raggiungere tre scopi fondamentali:
 - + La sicurezza per l'operatore (durante i cicli di lavorazione l'accesso è ostacolato da un dispositivo ad apertura temporizzata).
 - + L'isolamento acustico.
 - + La possibilità di operare con grandi quantità di liquido da taglio (120 litri/min) per refrigerare, lavare continuamente il piano di lavoro, convogliare i trucioli in scarico e garantire così maggior durata dei dischi.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Avanzamento testa con cilindro elettromeccanico per conferire la massima rigidezza di taglio e per consentire il confronto automatico dei dati impostati/rilevati e correggere in tempo reale i parametri di

- taglio.
- Rotazione della lama con motore ad una velocità con variatore elettronico che consente di tagliare da 15 a 150 rpm per ottenere sempre il miglior rendimento di taglio.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Perno di rotazione con cuscinetto reggispira precaricato per garantire precisione e stabilità di rotazione.
- Sistema di alimentazione con corsa 1000 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Morsa alimentatore basculante per alimentare barre anche se deformate.
- Morsa verticale pneumatica.
- Piedistallo con cassetto per la raccolta di trucioli che può essere sostituito da un evacuatore motorizzato (optional).
- Lama circolare in dotazione $\varnothing 350$ mm.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

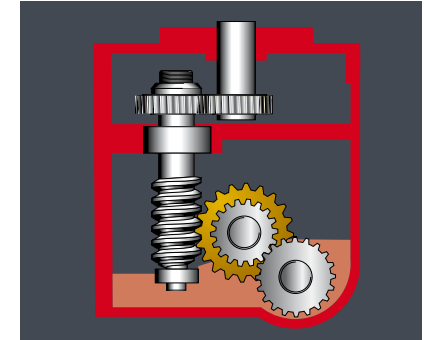


Fig. A

