



# TIGER

## 372 CNC LR 4.0 RC

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC, tronçonneuse à fraise-scie HSS pour la coupe des aciers, avec rotation de la tête contrôlée par le CNC MEP 40.

- Machine automatique électromécanique à descente verticale, qui permet d'obtenir en automatique de coupes biaisées de  $-45^\circ$  jusqu'à  $+45^\circ$  (voir configuration en Fig A) ou jusqu'à  $+60^\circ$  en cycle semi-automatique seulement.

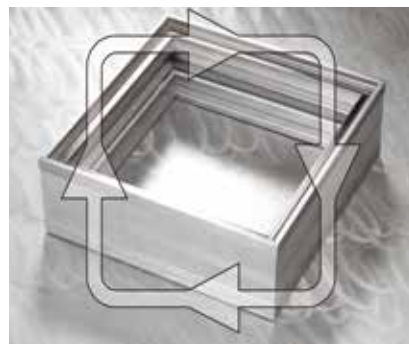
En plus de couper la barre positionnée manuellement en usinage, la machine peut aussi charger automatiquement toutes les barres qui se trouvent sur la glissière du chargeur de barres CB 6001 (EN OPTION). Le CB 6001, pour productions élevées, doit être commandé avec la machine et peut gérer des barres rondes, carrées et rectangulaires dans les dimensions maximums reportées sur ladocumentation.











### QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

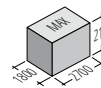
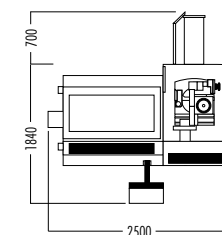
- Interface utilisateur simple, intuitive et rapide, avec des propositions graphiques visualisées sur écran tactile de 8"
- Rotation de haute précision avec lecture par un encodeur ( $1'$  de définition)
- Positionnement et arrêt par moyen d'un moteur brushless avec blocage pneumatique



ACCESSOIRES - PAGE 25 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 13 - 15 - 20 - 29 - 32 - 38 - 39 - 45



									
				$0^\circ$	370	110	95	180x95	
mm	kW	rpm	mm	$+45^\circ$	370	60	60	60x95	kg
HSS	4,0	15÷150	190	$+60^\circ$	370	25	25	25x85	1060
370x32x3				$-45^\circ$	370	35	35	35x80	





- Contrôle de tout les paramètre de coupe en temps réel.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Système de transmission à 3 stades pour garantir une rigidité et précision élevées et obtenir ainsi des grandes capacités d'enlèvement de copeaux.
- Modèle entièrement protégé, pour permettre d'atteindre trois buts fondamentaux :
  - + la sécurité de l'opérateur (pendant les cycles de travail, l'accès est empêché par un dispositif avec ouverture temporisée).
  - + L'isolement acoustique.
  - + La possibilité de travailler avec de grandes quantités de liquide de coupe (120 litres/mn) pour réfrigérer, laver continuellement la surface de travail, évacuer les copeaux en déchargement et garantir ainsi une plus longue durée de vie des fraises-scies.
- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec des patins pré-chargés à billes.
- Avancement de la tête avec vérin électromécanique pour garantir une rigidité de coupe maximum et pour permettre la comparaison automatique des données établies/déteectées et corriger en temps réel les paramètres de coupe.

- Rotation de la lame avec moteur à une vitesse avec variateur électronique qui permet de couper de 15 à 150 tr/min pour obtenir toujours le meilleur rendement de coupe.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Goujon de rotation avec roulement comprimé sur un palier de butée afin de garantir précision et stabilité de rotation.
- Système d'amenage à vis montée sur des roulements coniques opposés et écrou à billes avec moteur pas pas, avec une course de 1000 mm (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur)
- Étau basculant pour l'amenage des barres même si elles sont déformées.
- Étau de blocage pneumatique avec lardon réglable en acier.
- Étau vertical pneumatique.
- Étau spécial pour réduire la chute.
- Socle avec tiroir pour la récupération des copeaux, qui peut être remplacé sur demande par un évacuateur de copeaux motorisé.
- Fraise-scie en dotation Ø 350 mm.
- Clés de service - notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.

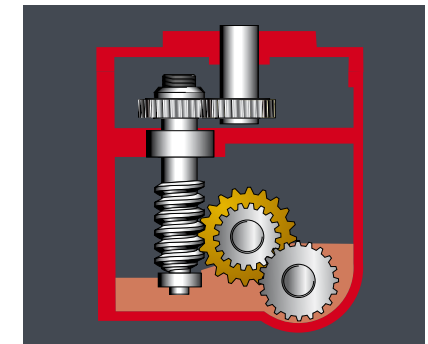


Fig. A

