



# SHARK

## 660 CNC HS 4.0

SHARK 660 CNC HS 4.0, Automatische Bandsäge-  
maschinen in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°  
Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl,  
Edelstahl und Stahllegierungen bis maximal 660  
x 660 mm.

- NC gesteuerte CNC Maschine mit der speziell für  
automatische Maschinen, von MEP entwickelten  
Steuerung: MEP 40.

- auch im halbautomatischen Betrieb zu betreiben  
ausgerüstet mit fortschrittlichsten Technologien,  
neuer Controller mit 32 BIT RISC Prozessor und  
200 MHz mit integrierter Schnittstelle mit  
folgenden Eigenschaften:

- GSM-Karte (OPTIONAL) für das Versenden von  
Kurznachrichten (SMS) an eine vorher bestimmte  
Telefonnummer mit Angabe des während eines  
unbeaufsichtigten Sägevorgangs eingetretenen  
Notzustandes.

- Anschluss an ein Ethernet-Netz für die  
Fernbetreuung.

- Software-Aktualisierungen und Änderungen per  
E-Mail für die Speicherung mittels USB  
Schnittstelle auf SD oder MMC Cards und danach  
im Controller über den entsprechenden Slot auf  
der Bedienkonsole.

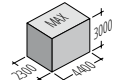
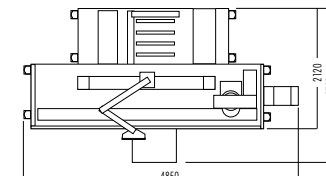
- Verzeichnis (vom Benutzer erweiterbar) für die



ZUBEHÖRE - SEITE 23 - N° 1 - 2 - 3 - 4 - 20 - 40 - 41 - 42



| m/min  | kW   | kW/A    | mm   | kW  | l  | kW     | l   | mm  | mm | mm  | kg  |      |
|--------|------|---------|--|-----|----|--------|-----|-----|----|-----|-----|------|
| 15÷200 | 15,0 | 22,0/47 | STANDARD 8400x54x1,6<br>OPTIONAL 8400x67x1,6 | 3,7 | 72 | 2x0,37 | 340 | 670 | 0° | 660 | 660 | 9000 |





Auswahl des Materialtyps, Geometrie, Härte, Sägeband, für automatische Einstellung der Vorschub- und Bandgeschwindigkeit durch den Controller.

**WEITERE EIGENSCHAFTEN:**

- Benutzer Interface mit 8 Zoll Touch-Screen Display und zusätzlichen, mechanischen Tasten für die häufigen Betriebsfunktionen, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfache und intuitive Bedienung und eine Kontrolle sämtlicher Schnittparameter in Echtzeit.
- Automatische Erkennung des Schnittpunkts
- CNC- Maschine für die Speicherung von bis zu 300 Schnittprogrammen mit verschiedenen Stückzahlen und -längen.
- Robuste Gusseisenstruktur zur Kompensierung der Schwingungen und zur Verbesserung der Maschinenstabilität und Lebensdauer der Sägebänder.
- Sägekopfvorschub mit 2 Brushless-Motoren und Kugelumlaufspindel, Ausgleich des Gewichtes mittels hydraulischem Zylinder.
- Bewegung des Sägebogens über Linearführungen und Kugelrollspindel.
- Hydraulisches Steuergerät für das Öffnen / Schliessen der Vorschub- und Stirnschraub-



stöße und für die Einstellung der Hartmetallbandführungen zum Sägeband.

- Stufenlose Einstellung der Bandgeschwindigkeit zwischen 15 und 200 m/min über Inverter.
- Materialzuführung mit Brushless-Motor und Kugelumlaufspindel, mit Hub von 760 mm (Wiederholbar um jede Länge zu sägen).
- Selbstausrichtender Zuführerschraubstock des Materialzuführers um auch leicht deformiertes Material zuzuführen.
- Max. Reststücklänge 70 mm.
- Sägebandantriebsrad und Laufrollen sind durch einen konischen einstellbaren Spannsatz befestigt.
- Verwaltungssoftware für die Kontrolle/ Bewertung/ Korrektur in Echtzeit:
- Schnittkraft - Schnittmoment und Sägebandspannung im Vergleich zu vorprogrammierten Werten.
- Die Bedienkonsole auf einem beweglichen Arm und frei positionierbares Bedienpult.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe. Das Bandführungssystem ist eine Kombination von Rollen und synthetisierten Hartmetallführungen.
- Verstellung des Sägebandlaufrollens für das Wechseln des Sägebandes direkt von der

Bedienkonsole aus.

- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes zur Größe des Materials.
- Schnittverlaufsüberwachung
- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung der Sägeschnitte.
- Rotationskontrolle des Bandes mit Sofortstopp im Falle eines blockierten Werkzeuges.
- Elektromechanisches Servosystem für die Sägebandspannung mit ständiger Überwachung der Bandspannung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne.
- Zwei elektrische Kühlmittelpumpen, die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlmittelmengen (120 Liter/min) sicherstellen.
- Reinigungspistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.
- Angetriebene Späneräubbürste.
- Motorisierter Spänerörderer.
- Signalleuchte und Alarmton.
- Bi-Metall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

