



Shark

332 NC evo

SHARK 332 NC evo, sierra de cinta electrohidráulica con microprocesador múltiple con funcionamiento en ciclo automático, semiautomático, semiautomático/dinámico y manual.

- Ciclo automático (para cortes de 0° a 60° a la izquierda): máquina CNC con dos ejes controlados que permite programar en la misma barra 1000 lotes de piezas cortadas de distinto número y longitud.

- Ciclo semiautomático, semiautomático-dinámico y manual (para cortes desde 45° derecha a 60° a la izquierda).

- El ciclo semiautomático/dinámico permite bajar el cabezal manualmente hasta la posición deseada y pulsar la tecla de la empuñadura para poner en marcha el ciclo semiautomático.

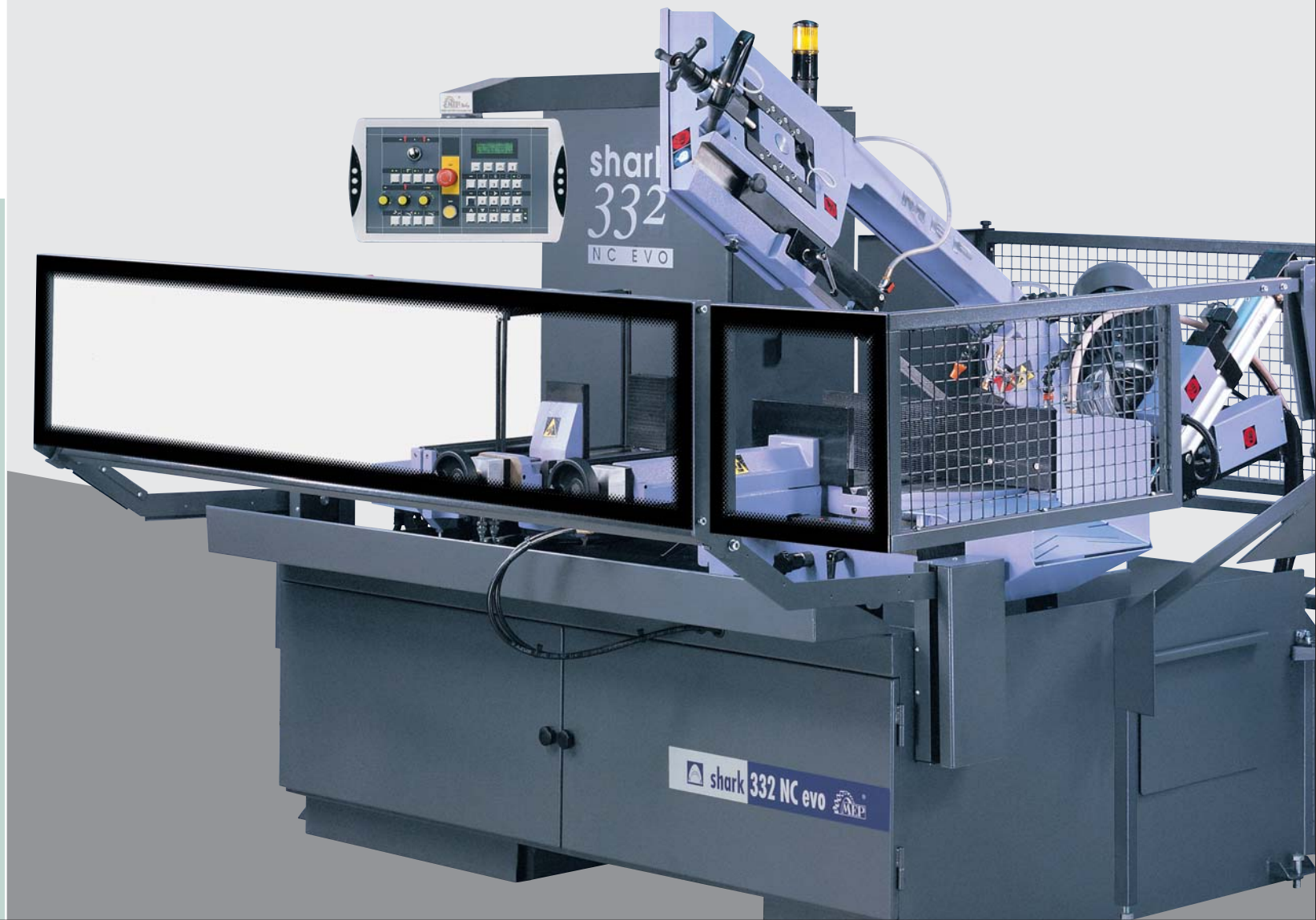
- Los ciclos de corte manual o semiautomático/dinámico no tienen ningún parámetro programado y permiten la realización de cortes fuera de la serie.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

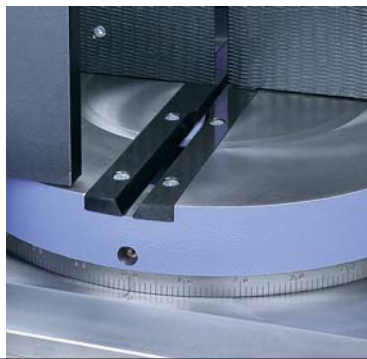
NUEVO — protecciones para la seguridad del operador.

- Consola con todos los mandos centralizados, montada en un brazo articulado para desplazarse fácilmente garantizando en todas las posiciones operativas el control de los mandos y de la EMERGENCIA.

- Sistema de control con bus de campo (protocolo MODBUS) con doble microprocesador con conexión a través de un puerto serie.



network

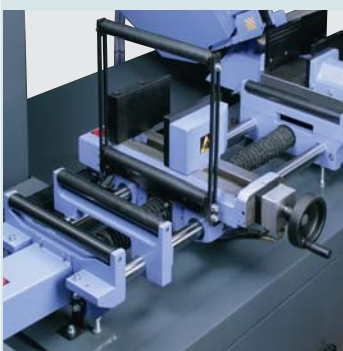


mm	kw	m/min	mm	Ciclo automático				Ciclo semiautomático				kg
				0°	45° E	60° E	45° D	0°	45° E	60° E	45° D	
3320x27x0,9	2,2	15±100	335	↓	↓	↓	↓	●	■	■	●	
								300	260	320x260	1105	
								260	250	270x200		
								180	170	170x170		
								200	180	200x160		

Accesorios - Acessórios a partir da pág. 74 n. 02,03,04,11,19,33,34,35,36,53,56,63,92



- Pantalla de 20 caracteres y 4 líneas para visualizar los parámetros tecnológicos: + velocidad de la hoja + número de cortes programados y realizados + grosor de la hoja + medida alimentada en cada avance + tiempo de corte + amperímetro + tensado de la hoja + visualización de más de 100 mensajes de diagnóstico y advertencias.
- Ajuste de alarmas y errores con posibilidad de visualizar el historial de eventos.
- Inverter electrónico para la regulación continua de la velocidad de la cinta (de 15 a 100 m/min).
- Centralita hidráulica de última generación, de elevada eficacia y bajo consumo energético.
- Sistema de alimentación con recorrido de 600 mm (repetible para cortar a cualquier longitud), con motor paso a paso, con un tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados

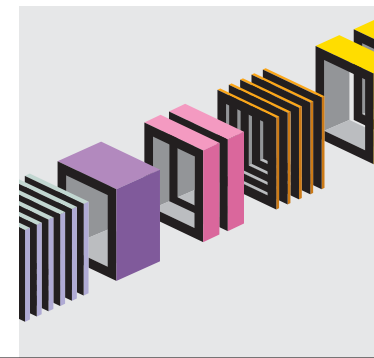
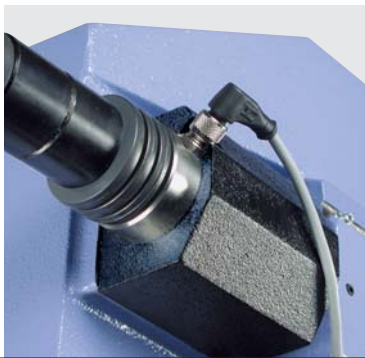
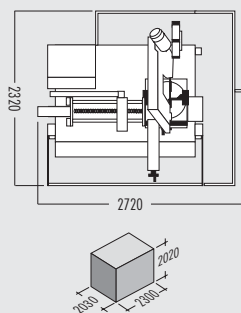


- y sinfin de recirculación de bolas.
- Programación de los límites del recorrido del cabezal desde el cuadro de mandos en función de las dimensiones de las barras que se deben cortar.
- Transductor electrónico para tensar la hoja.
- Control automático de la fuerza de corte con una servoválvula montada directamente en el cilindro.
- Cuba para el líquido refrigerante situada en el pedestal, con un par de electrobombas de gran capacidad para la lubricación y la refrigeración de la cinta, y cajón para las virutas que puede sustituirse por un evacuador de virutas motorizado (OPCIONAL).
- Posibilidad de montar el kit de lubricación mínima de la hoja (OPCIONAL), además de la lubricación tradicional con aceites emulsionables presente de serie.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Cinta bimetalica para piezas macizas y perfilados.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.

SHARK 332 NC evo, serra de fita electro-hidráulica com multicroprocessador e funcionamento em ciclo automático, semi-automático, semi-automático/dinâmico e manual.
- Ciclo automático (para cortes de 0° a 60° à esquerda): máquina CNC com dois eixos controlados que permite programar na mesma barra 1000 lotes de peças cortadas, cada um

- deles com quantidades e comprimentos diferentes.*
 - Ciclo semi-automático, semi-automático dinâmico e manual (para cortes de 45° à direita a 60° à esquerda).
 - O ciclo semi-automático/dinâmico permite baixar a cabeça operadora manualmente até à posição desejada e premir o botão situado na pega para iniciar o ciclo semi-automático.
 - Os ciclos de corte manual ou semi-automático/dinâmico são desvinculados de qualquer parâmetro programado para permitir a execução de cortes fora da série.
- ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:**
NOVO — proteções para a segurança do operador.
 - Consola com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado para ser colocada com facilidade em todas as posições de trabalho para o controlo dos comandos e do botão de EMERGÊNCIA.
 - Sistema de controlo com bus de campo (protocolo MODBUS) com microprocessador duplo com ligação série.
 - Display de 20 caracteres x 4 linhas para a visualização dos parâmetros tecnológicos: + velocidade da serra + número de cortes programados e executados + espessura da serra + medida alimentada a cada avanço + tempo de corte + amperímetro + tensão da serra + visualização de mais de 100 mensagens de diagnóstico e avisos.
 - Registo de alarmes e erros com a possibilidade de ver a história dos eventos ocorridos.

- Inversor electrónico para a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Sistema de alimentação com curso de 600 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cónicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir do quadro de comandos, em função das dimensões das barras a cortar.
- Transdutor electrónico de tensão da serra.
- Controlo automático da força de corte com servo-válvula montada directamente no cilindro.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal, com par de electrobombas de alto caudal para a lubrificação e refrigeração da fita e gaveta para as aparas que pode ser substituída por um eliminador de aparas motorizado (OPCIONAL).
- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presente de série.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



network