



Tiger

370 CNC LR

TIGER 370 CNC LR, sierra de disco HSS, automática, electromecánica de descenso vertical, con funcionamiento también en ciclo semiautomático, para el corte de aceros, desde 45° a la derecha a 60° a la izquierda.

- Versión OPCIONAL: TIGER 370 CNC LR RB con el añadido de la rotación automática del cabezal en 3 POSICIONES: 45° a la derecha, 0° y 45° a la izquierda.

- Máquina CNC con microprocesador múltiple de dos ejes controlados que permite programar en la misma barra o en el material colocado en el cargador de barras CB6001 (OPCIONAL) 32 lotes de piezas cortadas cada una en cantidad y longitudes diferentes.

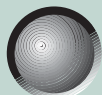
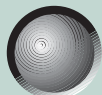
- El CB6001, para grandes producciones, se debe solicitar juntamente con la máquina, y puede tratar barras redondas, cuadradas y rectangulares hasta de las dimensiones indicadas en el catálogo.

- Descargador de barras automático SBA 4000, es un seleccionador de las piezas cortadas que permite colocar automáticamente un máximo de 4 tipos de longitudes, en las cuatro estaciones de descarga (OPCIONAL que debe solicitarse junto con la máquina).

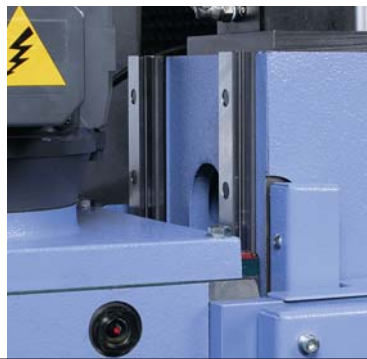
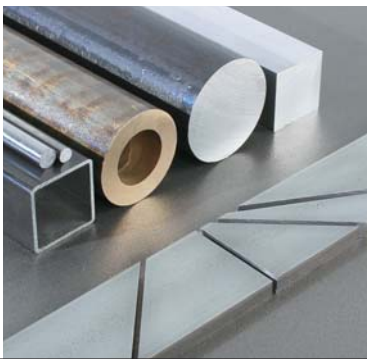
ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Cuadro de mandos de baja tensión: teclado de membrana de poliéster con pulsadores termoformados, sensación táctil y señal acústica de accionamiento.

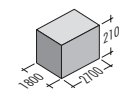
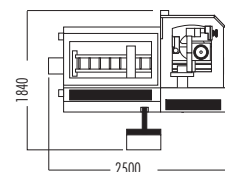
- PANTALLA 48 caracteres y 16 líneas para visualizar: + mensajes (alrededor de 80) de diagnóstico y las advertencias + velocidad de la hoja + número de cortes programados y realizados



industry



	inverter	giri/min	mm	0°	45°	45°	60°	370	120	110	180x100
mm	kw			370	115	100	120x100	70	70	70x70	kg
370x32x3	5,5	15+150	190	370	115	100	120x100	70	70	70x70	1060
				370	115	90	90x90	50	50	50x50	



Accesorios - Acessórios a partir da pág. 74 n. 02,03,06,11,24,41,44,58,63,78,79,86,88,91

+ grosor de la hoja + medida alimentada en cada avance + tiempo empleado para el corte efectuado + corriente absorbida.

- Programación desde el cuadro de mandos de los límites del recorrido del cabezal en función de las dimensiones de las barras que deben cortarse.

- Sistema de transmisión de tres estadios, para garantizar una elevada rigidez, precisión y obtener gran capacidad de remoción.

- Modelo completamente protegido con cárter para poder alcanzar tres objetivos fundamentales:
+ La seguridad del operador (durante los ciclos de trabajo, se impide el acceso mediante un dispositivo de apertura temporizada).
+ El aislamiento acústico.

+ La posibilidad de trabajar con grandes cantidades de líquido de corte (120 litros/minuto) para refrigerar, lavar continuamente la superficie de trabajo, transportar las virutas descargadas y garantizar de esta manera una mayor duración de los discos.

- Movimiento del cabezal de corte por guía lineal doble y patines precargados con recirculación de bolas.

- Avance del cabezal con cilindro electromecánico para proporcionar la máxima rigidez de corte y para permitir la comprobación automática de los datos configurados/detectados y corregir, en tiempo real, los parámetros de corte.

- Rotación de la hoja con motor de una velocidad con variador electrónico que permite cortar entre 15 y 150 r.p.m. para conseguir siempre el mejor rendimiento de corte.

- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.

- Perno de rotación con cojinete de empuje precargado para garantizar precisión y estabilidad de rotación.

- Sistema de alimentación con recorrido de 1000

mm (repetible para cortar a cualquier longitud), con motor paso a paso, con un tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y sin fin de recirculación de bolas.

- Mordaza del alimentador basculante para alimentar las barras aunque estén deformadas.

- Mordaza neumática de bloqueo con larguero regulable de acero.

- Mordaza vertical neumática.

- Mordaza especial de reducción de desecho.

- Pedestal con cajón para la recogida de virutas que puede sustituirse por un evacuador motorizado (opcional).

- Caba para el líquido refrigerante con par de bombas eléctricas para una capacidad total de 120 litros/minuto.

- Hoja circular suministrada Ø 350 mm.

- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.

TIGER 370 CNC LR, serra de disco HSS, automática electromecànica de descida vertical, com funcionamento também em ciclo semi-automático, para o corte de açes, de 45° à direita a 60° à esquerda.

- Versão OPCIONAL: TIGER 370 CNC LR RB para além da rotação automática da cabeça de 3 POSIÇÕES: 45° à direita, 0° e 45° à esquerda.

- Máquina CNC com multimicroprocessador com dois eixos controlados que permite programar na mesma barra, ou no material colocado sobre o carregador de barras CB6001 (OPCIONAL), 32 lotes de peças cortadas, cada um deles com quantidades e comprimentos diferentes.

- O carregador CB6001, para produções elevadas, deve ser encomendado juntamente com a máquina e é capaz de gerir barras de secção circular, quadrada e rectangular até às dimensões indicadas no folheto.

- Descarregador de barras automático SBA 4000, é um seleccionador de peças cortadas que permite colocar automaticamente no máximo 4 tipos de comprimentos, nas quatro estações de descarga (OPCIONAL que deve ser encomendado juntamente com a máquina).

ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Quadro de comandos alimentado com baixa tensão: teclado em membrana, em poliéster, com botões termoformados, sensação táctil e sinal acústico aquando do accionamento.

- DISPLAY 48 de 48 caracteres x 16 linhas para a visualização de: + mensagens (cerca de 80) de diagnóstico e avisos no idioma do utilizador + velocidade da serra + número de cortes programados e executados + espessura da serra + medida alimentada a cada avanço + tempo empregado para o corte executado + corrente consumida.

- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.

- Sistema de transmissão com 3 estágios para garantir elevada rigidez, precisão e proporcionar grandes capacidades de remoção.

- Modelo totalmente protegido por cárteres para atingir três objectivos fundamentais:

+ A segurança para o operador (durante os ciclos de trabalho o acesso é impedido por um dispositivo com abertura temporizada).

+ O isolamento acústico.

+ A possibilidade de trabalhar com grandes quantidades de líquido de corte (120 litros/min.) para arrefecer, lavar continuamente a mesa de trabalho, canalizar as aparas para a descarga e garantir assim uma maior duração dos discos.

- Movimento da cabeça de corte sobre guia linear dupla com patins pré-carregados de recirculação de esferas.

- Avanço da cabeça com cilindro electromecânico para proporcionar a máxima rigidez de corte e para permitir a comparação automática entre os dados programados e medidos, e corrigir os parâmetros de corte em tempo real.

- Rotação da serra com motor de uma velocidade equipado com variador electrónico que permite cortar com velocidades de 15 a 150 rpm para proporcionar sempre o melhor rendimento de corte.

- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.

- Pino de rotação com rolamento axial pré-carregado para garantir precisão e estabilidade de rotação.

- Sistema de alimentação com curso de 1.000 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cónicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.

- Sistema de alimentação com curso de 1.000 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cónicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.

- Morsa do alimentador basculante para alimentar barras mesmo se deformadas.

- Morsa de bloqueio pneumática, com barra ajustável em aço.

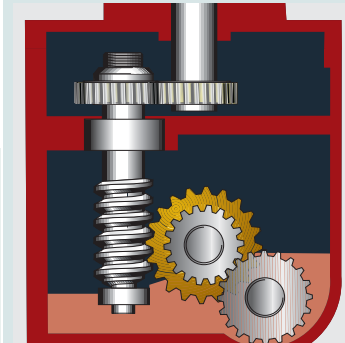
- Morsa especial de redução de refugo.

- Pedestal com gaveta para a recolha de aparas que pode ser substituído por um eliminador motorizado (opcional).

- Tanque para o líquido refrigerante com par de bombas eléctricas para um caudal total de 120 litros/min.

- Serra circular de Ø 350 mm fornecida com a máquina.

- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



	A	L
	alimentação	descarte
	alimentação	máximo
	MAX mm	refugo
		máximo
	MAX mm	MAX mm
TIGER 370 CNC LR	1000	170
TIGER 370 CNC LR + CB 6001	1000	180
TIGER 370 CNC LR (RB + 45° 0° - 45° ↻)	900	270
TIGER 370 CNC LR (RB + 45° 0° - 45° ↻) + CB 6001	900	280

