TIGER
372 SX EVO

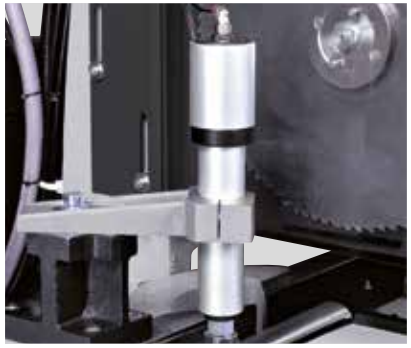
TIGER 372 SX evo, segatrice semiautomatica verticale, per il taglio di acciai da -45° a +60°, con disco in HSS.
- Macchina con microprocessore a un asse controllato gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

FUNZIONAMENTO:
All'avvio del ciclo tramite pulsante, segue: - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.
- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.

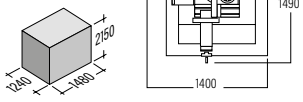
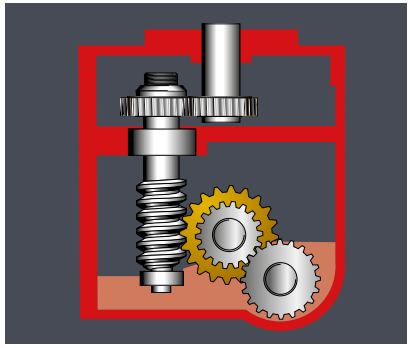
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display a 16 caratteri x 2 righe per visualizzare i parametri tecnologici: + velocità della lama + numero di tagli eseguiti + tempo di taglio + amperometro + visualizzazione di oltre 100 messaggi di diagnostica e avvertenze.
- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Sistema di trasmissione a 3 stadi, per garantire elevata rigidezza, precisione e ottenere grandi capacità di asportazione.
- Rotazione della lama con motore ad una velocità con variatore elettronico che consente di tagliare da 15 a 150 rpm per ottenere sempre il miglior rendimento di taglio.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.

- Programmazione dal quadro comandi dei limiti della corsa della testa in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Perno di rotazione con cuscinetto reggispinta precaricato per garantire precisione e stabilità di rotazione.
- Gradazione di precisione incisa sulla piattaforma girevole.
- Gruppo morsa facilmente traslabile con bloccaggio veloce, sicuro e preciso lungo tutta la larghezza della macchina.
- Morsa di bloccaggio pneumatica, con lardone registrabile in acciaio.
- Morsa verticale pneumatica.
- Dispositivo pulilama a spazzola.

- Piedistallo con cassetto per la raccolta dei trucioli e vasca estraibile per il liquido refrigerante.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.
- Dispositivo antibava a doppio bloccaggio del pezzo.
- Disco HSS Ø 350x32x3 per pieni o profilati.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 47 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 26 - 41 - 43 - 5671



HSS	inverter				Ø								
				0°	350	115	95	180x95		90	90		
				+ 45°	350	110	95	125x95		64	64	64x90	
mm	kW	rpm	mm	+ 60°	350	90	90		90x90	50	50	45x90	kg
350x32x3	5,5	15÷150	190	- 45°	350	110	95	125x95		64	64	64x90	640