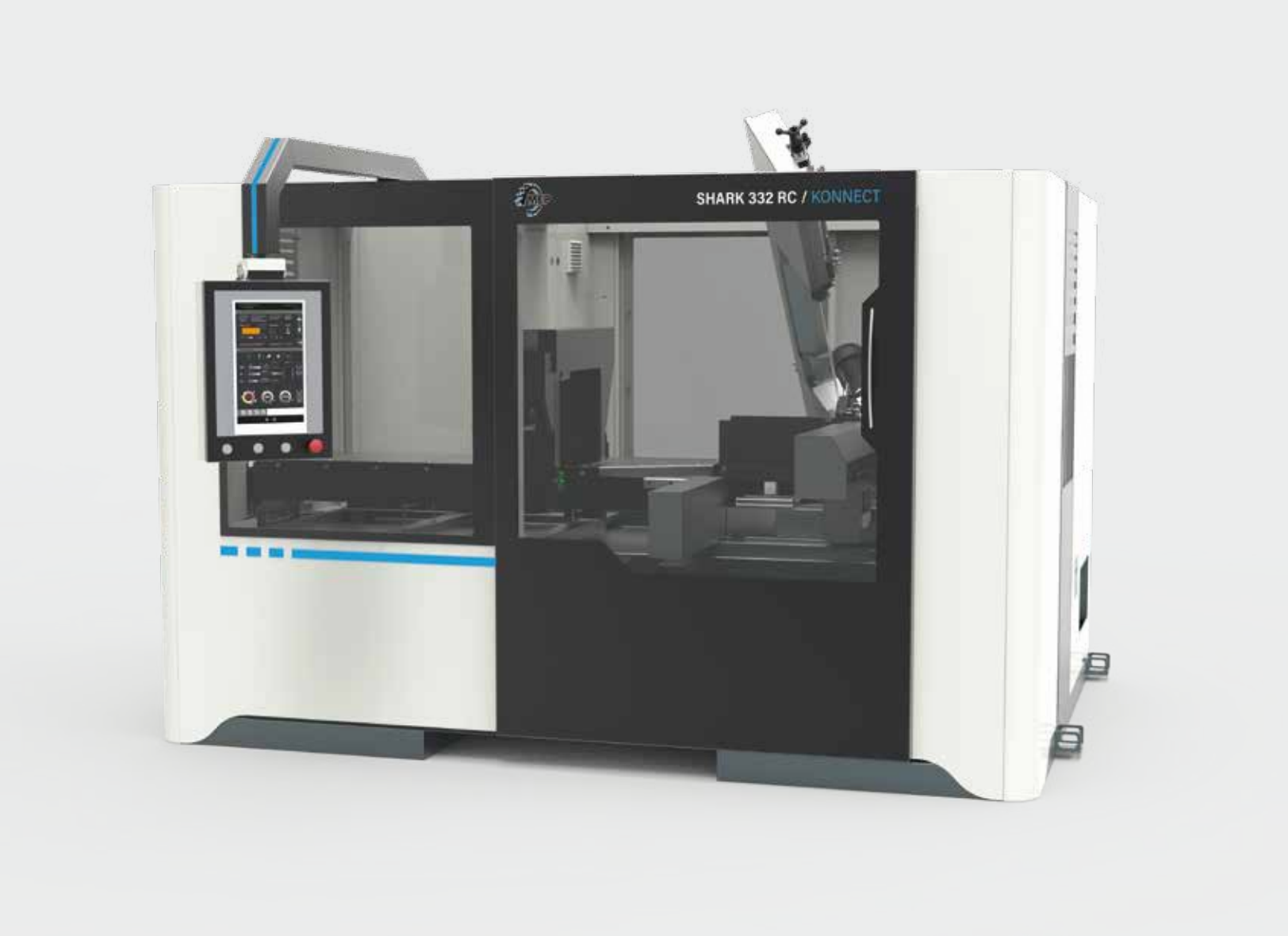
SHARK
332 RC KONNECT

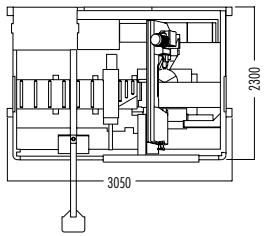
La segatrice a nastro SHARK 332 RC KONNECT, completamente automatica e a doppio angolo di taglio programmabile, massimizza sicurezza e potenza per prestazioni affidabili e una produzione intelligente sempre efficiente.

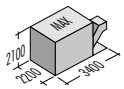
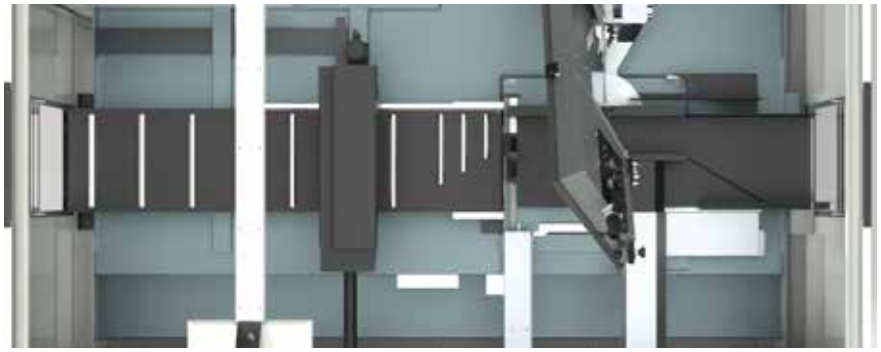
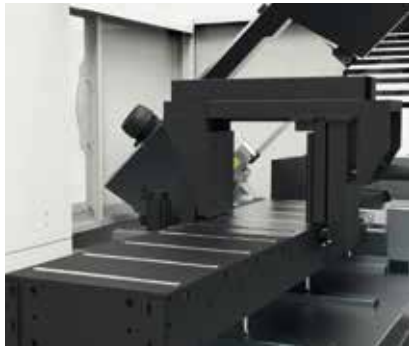
- Segatrice a nastro pendolare idraulica automatica, a doppio angolo di taglio compreso tra -60° e +60°, con funzionamento in ciclo automatico e semiautomatico per il taglio di tubi, profilati e travi ferrosi.
- Funzionamento "operator-free": con l'auto posizionamento della testa operatrice e delle morse, la gestione automatica dello sfrido e del taglio di intestatura, il funzionamento macchina è completamente automatizzato, minimizzando così i tempi di programmazione e di intervento dell'operatore.
- Rotazione automatica programmabile della testa operatrice tra -60° e +60° per tagli simmetrici e asimmetrici con motore brushless, che ne permette un controllo preciso in velocità, coppia e posizione.



ACCESSORI DA PAG 27 - N° 01 - 03 - 21 - 22 - 25 - 29 - 47 - 59

m/min	kW	kW (inverter)	mm		mm	mm	mm	mm	kg	kW	l (OIL)	kW	l	mm
15÷100	2.2	3.0	3770x27x0.9	0°	310	300	300x300	230x310	2750	1,1	70,0	2x0,15	180	330
				+45°	250	230	250x130	220x300						
				+60°	160	155	160x80	140x290						
				-45°	200	180	200x160	130x280						
				-60°	130	110	140x80	40x250						





- Controllo dello sforzo di taglio tramite elettrocilindro azionato da motore brushless; la combinazione del servomotore con vite a ricircolo di sfere, garantisce un preciso controllo della dinamica del taglio con un'immediata risposta in retroazione a tutte le variazione degli sforzi generati durante l'asportazione del truciolo.
- Doppia morsa di taglio per una gestione ottimale della barra: la morsa mobile si posiziona automaticamente in base agli angoli di taglio programmati riducendo i tempi di attrezzaggio macchina, la morsa fissa contribuisce ad un miglior serraggio in fase di taglio e garantisce che la posizione del materiale alimentato non venga persa durante il fuori ingombro alimentatore.
- Sistema di alimentazione modulare con corsa 1500 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza); la rigida struttura a portale in acciaio e il motore brushless con trasmissione tramite pignone e cremagliera a denti elicoidali, garantiscono un posizionamento accurato e preciso.
E' possibile estendere la corsa dell'alimentatore a 3000mm o 4500mm (OPTIONAL).
- Trasduttore elettronico per la tesatura della lama, che garantisce una maggiore precisione di taglio e favorisce una maggiore durata della lama.
- Inverter elettronico per la regolazione continua della velocità del nastro da 15 a 100 m/min.
- Centralina idraulica di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Struttura in ghisa della testa operatrice che conferisce la massima stabilità di taglio e una maggiore durata della lama.
- Dispositivo pulilama a spazzola per una costante pulizia della lama che ne favorisce una maggiore durata.
- Segatrice completamente carterizzata che assicura la massima sicurezza dell'operatore, mantenendo comunque un'ottima visibilità e accessibilità di tutte le aree di lavoro.
- Controllo Panel PC montato su un braccio snodato per essere facilmente spostato, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo di tutti i comandi.
- Controllo Panel PC Quad core 2,0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 e display touchscreen da 17" con interfaccia grafica user-friendly, che supporta l'operatore nella preparazione, ottimizzazione ed elaborazione degli ordini di lavorazione.
- L'assistenza da remoto riduce al minimo i tempi di fermo macchina e i costi di assistenza.
- IOT - INDUSTRY 4.0 Ready (optional).
- MES (optional)
- Macchina predisposta per lo spostamento con carrello elevatore.
- Nastro Bimetallico da 3770 x 27 x 0.9 mm.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di ricambi.