



VELOCES LINE

EMPLOI DE RESSOURCES MINIMAL POUR UN PROFIT MAXIMAL

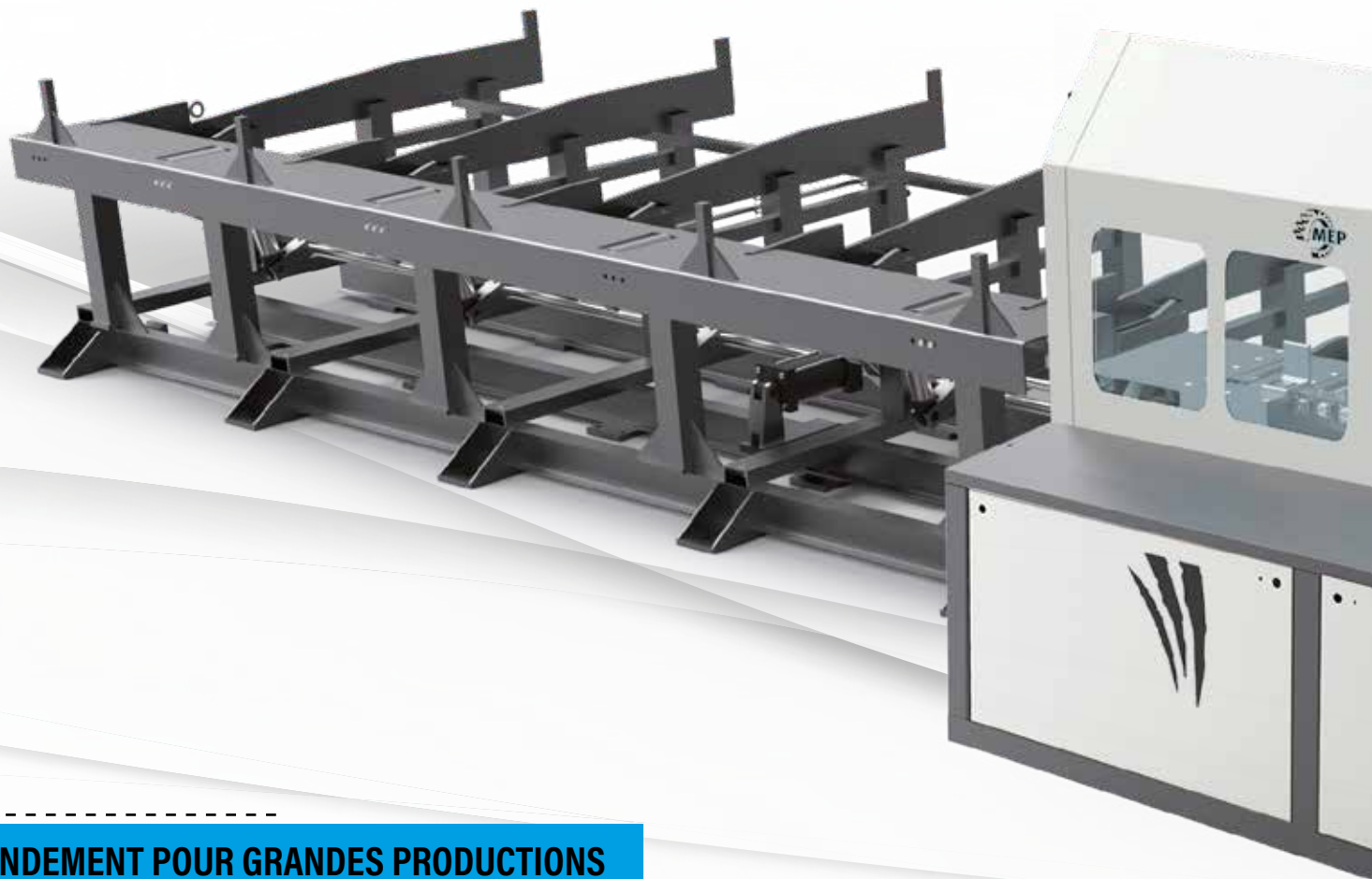
FR



VELOCEX 65 / VELOCEX 80 / VELOCEX 100 / VELOCEX 125 / VELOCEX 150 / VELOCEX 175

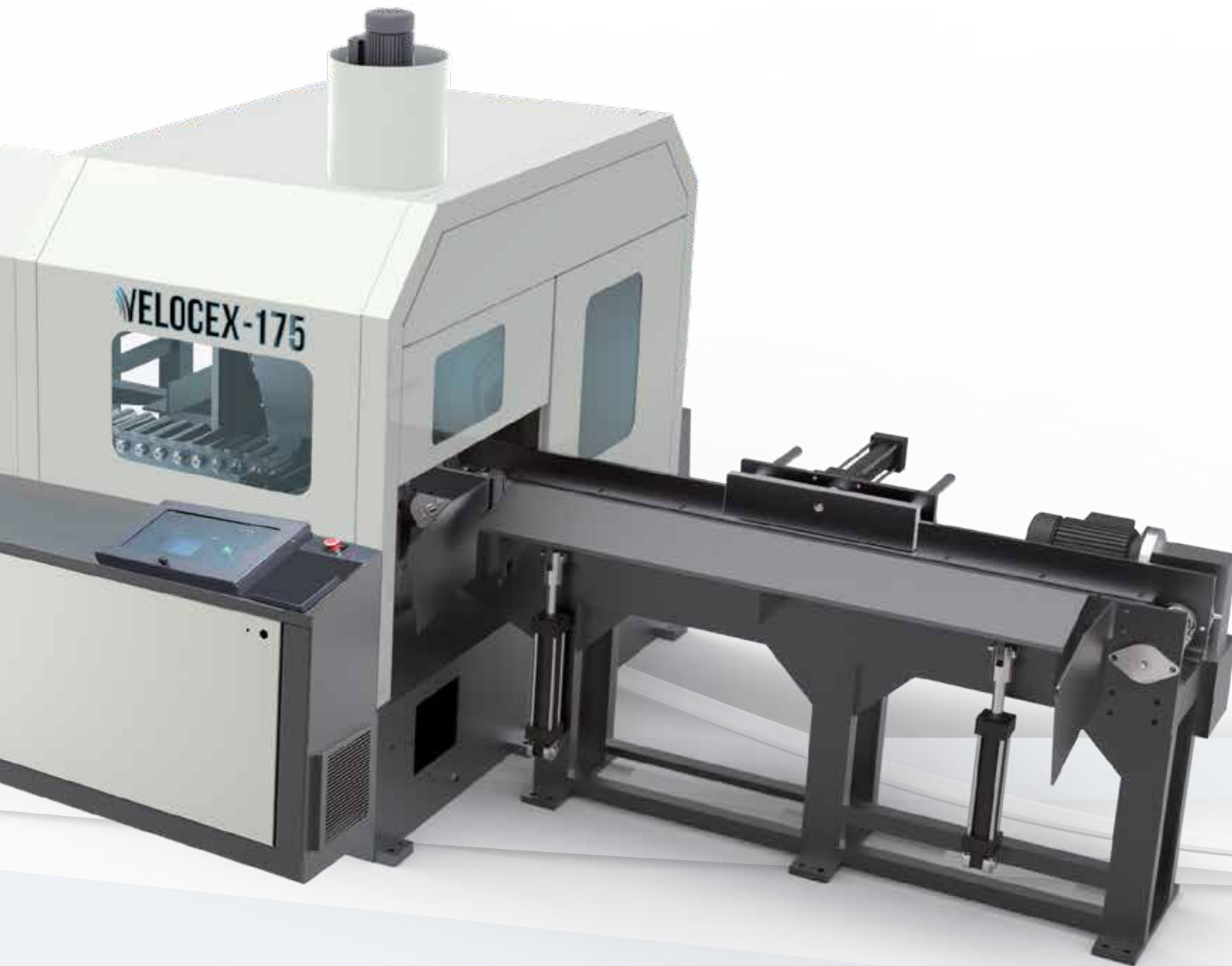
TRONÇONNEUSE À FRAISE-SCIE > AUTOMATIQUE CNC > LAME AVEC PLAQUETTES EN CARBURE RAPPORTÉES

- coupes à 0°, idéale pour la coupe de tous les types d'aciers et d'alliages
- plein - profil - rond / carré / rectangulaire/ tubes



TRONÇONNEUSES À FRAISE-SCIE À HAUT RENDEMENT POUR GRANDES PRODUCTIONS

**LAMES AVEC PLAQUETTES EN CARBURE RAPPORTÉES OU EN CÉRAMIQUE GARANTISSANT
UNE HAUTE PRODUCTION, UNE EXCELLENTE FINITION ET LA PRÉCISION!**



LE CONTRÔLE DE LA MACHINE EST ASSURÉ GRACE A UN PLC INTERFACÉ À ÉCRAN TACTILE

Il est possible de programmer des paramètres de travail comme: descente de la tête de coupe, enlèvement, vitesse de la lame, nombre de coupes à exécuter, dimension du matériel, longueur de coupe.

- Pour les tubes et les profils, il est possible de programmer une réduction de la vitesse d'entrée et de sortie du disque dans la matière.
 - > Écran tactile couleurs MITSUBISHI.
 - > « Programmation guidée » pour faciliter la configuration des cycles de travail.
 - > Possibilité de configurer jusqu'à 200 programmes de coupe et en sauvegarder 12 avec des noms alphanumériques.
 - > Bibliothèque des aciers qui peut être amplifiée grâce à l'ajout d'autres matériaux.
 - > Le programme de coupe est surveillé au travers de la durée du cycle, du temps total du programme, du comptage des pièces et de la durée de l'outil.
 - > Jusqu'à 5 différentes longueurs de coupe par programme.
 - > Optimisation de la barre grâce à la possibilité de répéter la même séquence de coupe pour chaque barre.
 - > Opérations en cycle manuel de toutes les parties mobiles.
 - > Possibilité de corriger immédiatement la longueur de coupe, PTL, et la vitesse de la lame.
 - > Réinitialisation de la tête de coupe avant de commencer le cycle automatique.
 - > Affichage des codes d'erreur avec explication du problème.
 - > Programmes spéciaux pour les tubulaires, comme l'entrée et la sortie dans la coupe plus lente.
 - > Diagnostic de toutes les sorties et paramètres des axes.
- La machine indique le temps de coupe, le temps du cycle et le nombre de coupes exécutées.



DONNÉES TECHNIQUES

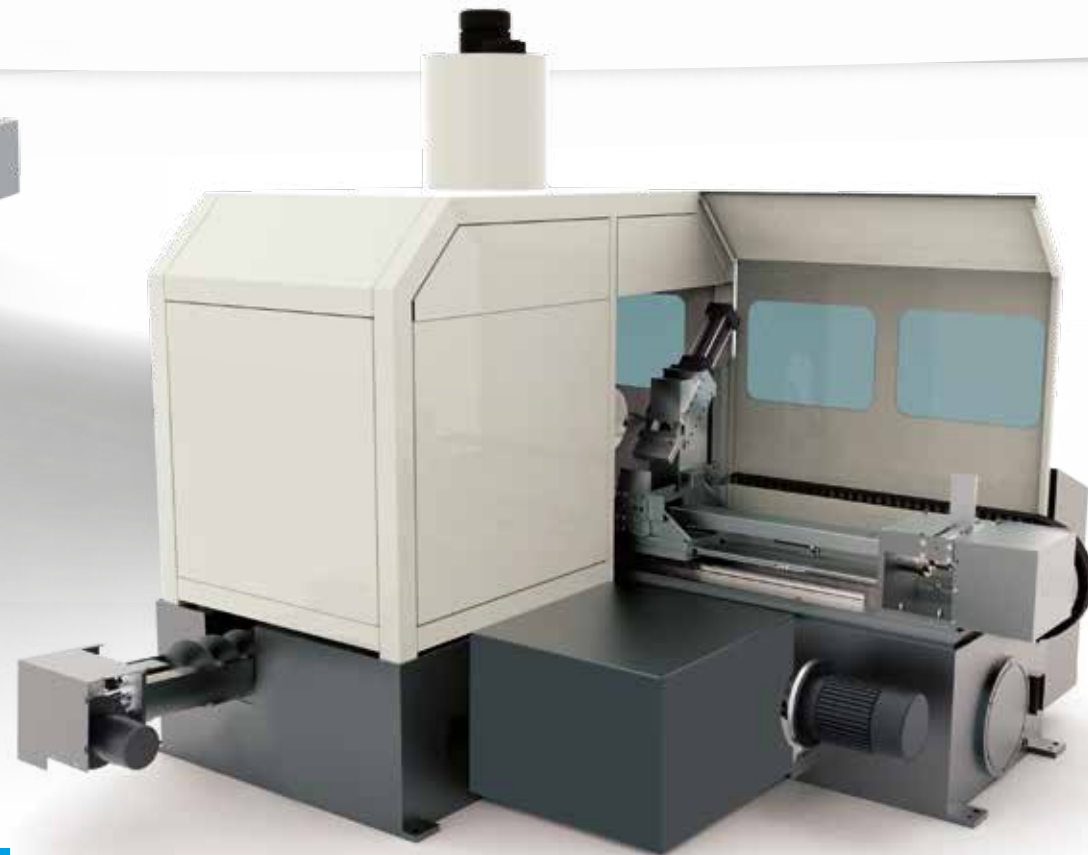
	VELOCEX - 65
Longueur barre	3000-6000 mm
Coupe d'affranchissement	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur
Longueur de la coupe	6 mm jusqu'à la longueur totale de la barre
Course simple	6 - 500 mm
Chute	40 mm / 40 mm + longueur de coupe
Lame	plaquette en métal dur/céramique 250 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/9/50 & 4/11/63 mm
Vitesse lame	variation de la vitesse de 50 à 200 rpm
Moteur lame	75 Kw
Moteur centrale de contrôle hydraulique	2.2 Kw
Magasin barres	modèle incliné avec une ampleur de charge de 710mm
Capacité maximale du magasin de barres incliné	1700 Kg
Poids machine	2500 Kg
Dimension (mm)	2500 x 1950 x 1900
Dimension de transport	1950 x 1980 x 2225
Vitesse alimentateur mm par seconde	200 mm/sec
Tolérance dans l'alimentation tous les 100 mm	0.03 mm
Tolérance dans la longueur tous les 100 mm	+/- 0.1 mm
●	10 - 65 mm
■	10 - 50 mm
■	10 - 55 mm

	VELOCEX - 80	VELOCEX - 100	VELOCEX - 125	VELOCEX - 150	VELOCEX - 175
Longueur barre	3000-6000 mm	3000-6000 mm	3000-6000 mm	3000-6000 mm	3000-6000 mm
Coupe d'affranchissement	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur	0 - programmable à partir de 10 mm de longueur
Longueur de la coupe	6 mm jusqu'à la longueur totale de la barre	10 mm jusqu'à la longueur totale de la barre	10 mm jusqu'à la longueur totale de la barre	20 mm usqu'à la longueur totale de la barre	20 mm usqu'à la longueur totale de la barre
Course simple	6 - 1000 mm	10 - 1000 mm	10 - 1000 mm	20 - 1000 mm	20 - 1000 mm
Chute	65 mm / 80 mm + longueur de coupe	100 mm / 90 mm + longueur de coupe	100 mm / 90 mm + longueur de coupe	100 mm / 120 mm + longueur de coupe	100 mm / 120 mm + longueur de coupe
Lame	plaquette en métal dur/céramique 285 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/9/50 & 4/11/63 mm 315 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/12/90 & 4/11/63 mm	plaquette en métal dur/céramique 360 x 2.6 x 2.25 x 40, 4/15/80 & 4/12/90 mm 390 x 2.6 x 2.25 x 40, 4/15/90 & 4/12/90 mm	plaquette en métal dur/céramique 420 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm 460 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	plaquette en métal dur/céramique 460 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm 530 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	plaquette en métal dur/céramique 560 x 3.0 x 2.5 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm
Vitesse lame	variation de la vitesse de 50 à 200 rpm	variation de la vitesse de 50 à 200 rpm	variation de la vitesse de 50 à 200 rpm	variation de la vitesse de 50 à 200 rpm	variation de la vitesse de 50 à 200 rpm
Moteur lame	11 Kw	15 Kw	18.6 Kw	30 Kw	30 Kw
Moteur centrale de contrôle hydraulique	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw
Magasin barres	modèle incliné avec une ampleur de charge de 710 mm	modèle incliné avec une ampleur de charge de 1070 mm	modèle incliné avec une ampleur de charge de 1070 mm	modèle incliné avec une ampleur de charge de 885 mm	modèle incliné avec une ampleur de charge de 885 mm
Capacité maximale du magasin de barres incliné	1700 Kg	4700 Kg	4700 Kg	5700 Kg	9000 Kg (19,842 lbs)
Poids machine	3000 Kg	4000 Kg	4500 Kg	5000 Kg	5500 Kg (12125 lbs)
Dimension (mm)	2500 x 2550 x 1900	2800 x 2550 x 2050	2800 x 2550 x 2050	3700 x 2600 x 2100	3700 x 2600 x 2100
Dimension de transport (mm)	2150 x 2585 x 2245	2150 x 2660 x 2360	2150 x 2660 x 2360	2170 x 2660 x 2485	2170 x 2660 x 2485
Vitesse alimentateur mm par seconde	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec
Tolérance dans l'alimentation tous les 100 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm
Tolérance dans la longueur tous les 100 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm

les longueurs de coupe de plus de 200 mm de longueur demandent un support pour le déchargement

CAPACITÉ DE COUPE


	10 - 80 mm	25 - 100 mm	25 - 125 mm	30 - 150 mm	50 - 175 mm
	10 - 60 mm	25 - 80 mm	25 - 90 mm	30 - 130 mm	50 - 130 mm
	10 - 65 mm	25 - 90 mm	25 - 100 mm	30 - 140 mm	50 - 145 mm



PROGRAMMATION CONVIVIALE DES CYCLES DE COUPE

À la fin de chaque coupe, le disque ne revient en position avant le recule de la barre. A cette façon, la lame n'entré pas en contact avec le matériel et d'endommager pas la plaquettes.
La transmission via réducteur permet d'éliminer les jeux.



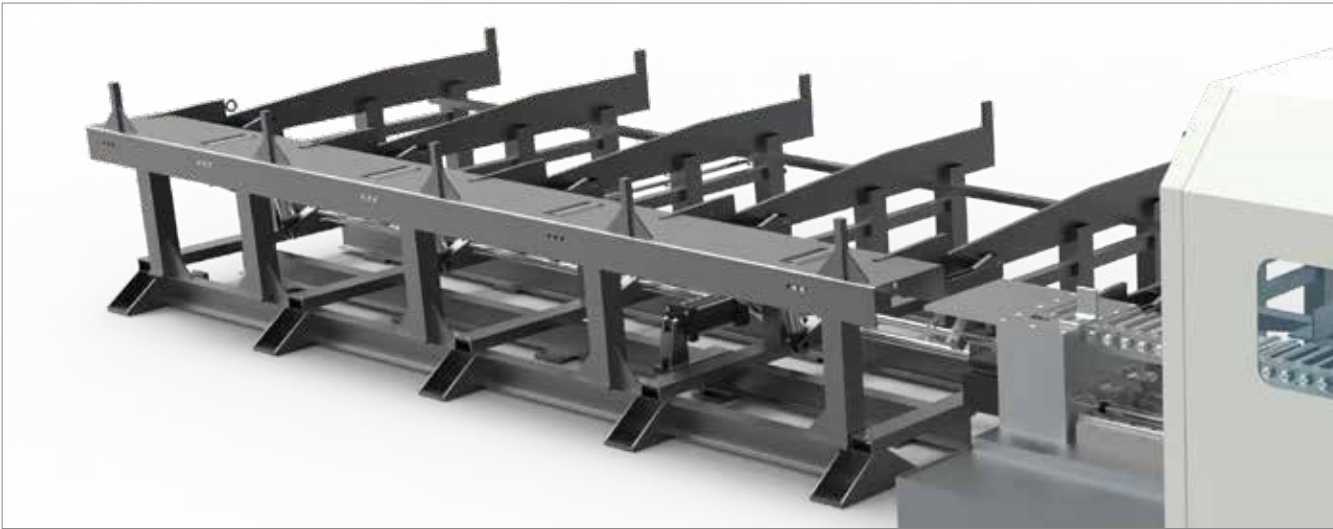
- 
- Embrayage magnétique à poudre de la transmission pour une plus longue durée du disque.
 - L'avancée de la tête de coupe est assurée par un servomoteur assemblé sur une vis à recirculation de billes.



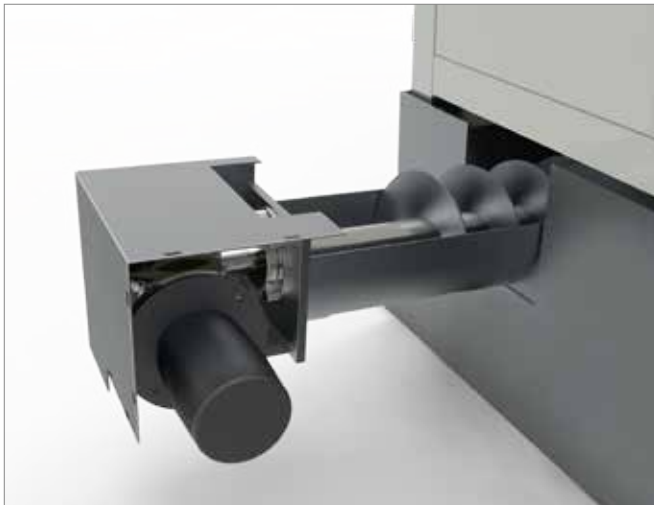
Le moteur électrique est ■
assemblé avec le réducteur et
raccordé au moyen de courroies
et de poulies. Il coulisse sur des
rails linéaires inclinés pour
optimiser l'entrée du disque dans
le matériel et éliminer les
vibrations, par conséquent,
améliore la vie de l'outil.

> PRODUCTIVITÉ

_ Chargement rapide de la barre dans l'alimentateur de la machine.



_ Évacuateur de copeaux à vis sans fin pour n'importe quel type de matériau ayant une hauteur maximale du déchargement de 300 mm. Ce dernier peut être complété, en option, d'un évacuateur de copeaux magnétique externe, UNIQUEMENT pour les matériaux ferreux.



_ Brosse motorisée hydraulique pour éliminer les copeaux de la gorge de la dent, et garantir une plus longue durée du disque.



_ Lubrification automatique de toutes les parties mobiles pour garantir leur bon fonctionnement. La lubrification peut être temporisée au moyen du contrôle de la machine.

_ Un capteur de niveau avertit l'opérateur si l'huile de lubrification descend sous le niveau minimal en évitant ainsi l'arrêt de la machine ou que le disque coupe sans lubrification.





- L'afficheur HMI visualise le nombre de pièces programmées, le programme en exécution, l'absorption du moteur de la lame.
- Il est positionné dans la partie frontale de la machine pour en faciliter la programmation et l'entretien.
- Il indique l'absorption du moteur de la lame et contrôle l'effort de coupe.

> PRÉCISION

_ La coupe d'affranchissement et les chutes sont séparés automatiquement des pièces bonnes par un rail mobile de déchargement. * Disponible en option déchargeur à chaîne pour les coupes longues.



_ Recul automatique de l'alimentateur au terme de chaque coupe pour éviter le frottement avec le matériel.

_ Inserts guide-lame facilement remplaçables.



> SÉCURITÉ

_ Machine complètement équipé d'un carter de protection.

_ Tous les volets de la machine sont munis d'interrupteurs de sécurité qui l'arrêtent immédiatement en cas d'ouverture pendant son fonctionnement.

_ Les volets frontaux s'ouvrent complètement pour favoriser remplacement de la lame.

_ Capteur de sécurité en cas de chute de pression du système minimal (MICROMIST).

_ Couverture frontale de sécurité du magasin de barres.

> TECHNOLOGIE AVANCÉE POUR HAUTES PRESTATIONS À GRANDE VITESSE

_ Servomoteur.



_ Tête opérationnelle coulissant sur des rails linéaires et des patins à recirculation de billes.



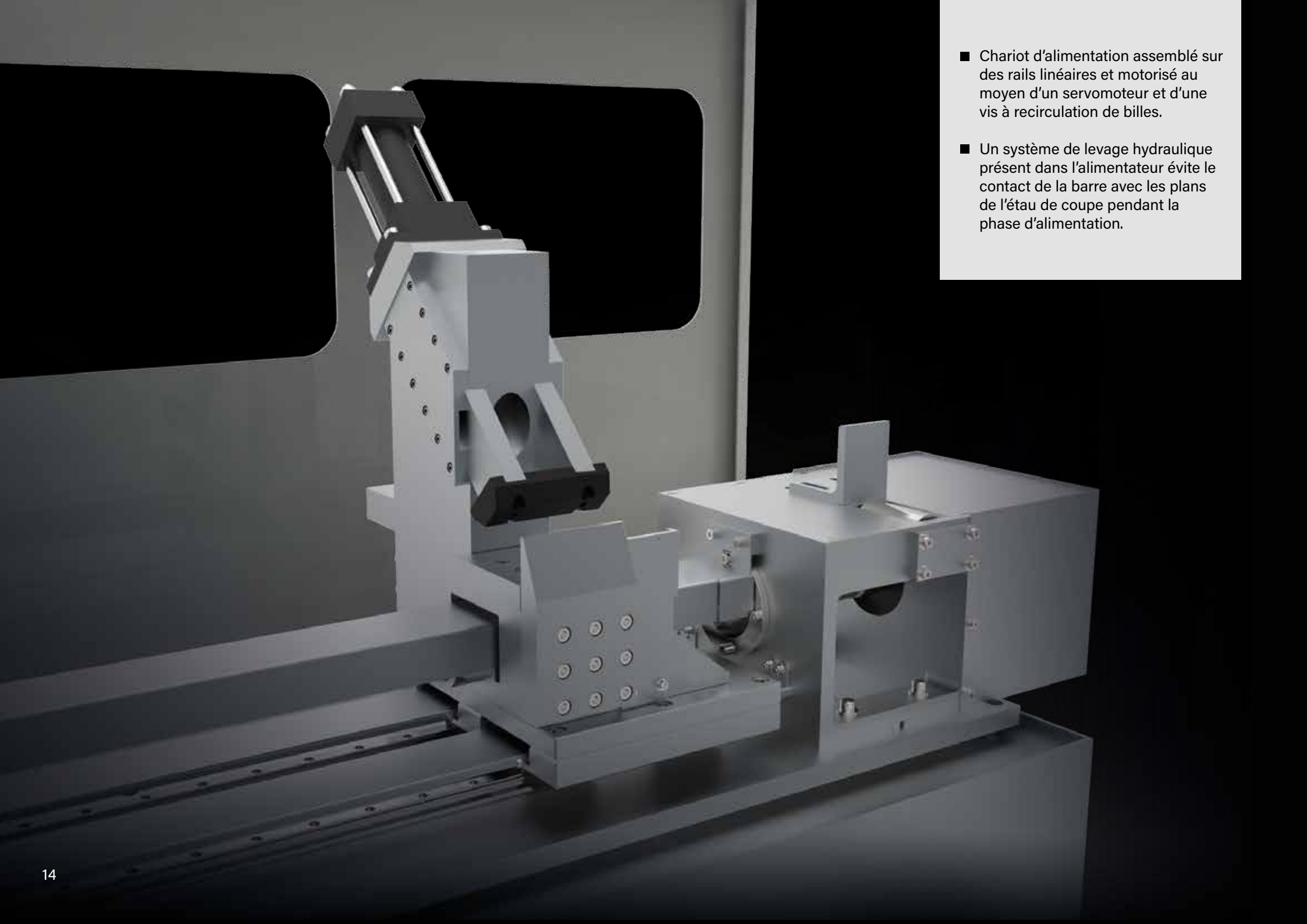
_ Vitesse de la lame variable au moyen du variateur de fréquence et affichée sur l'afficheur.



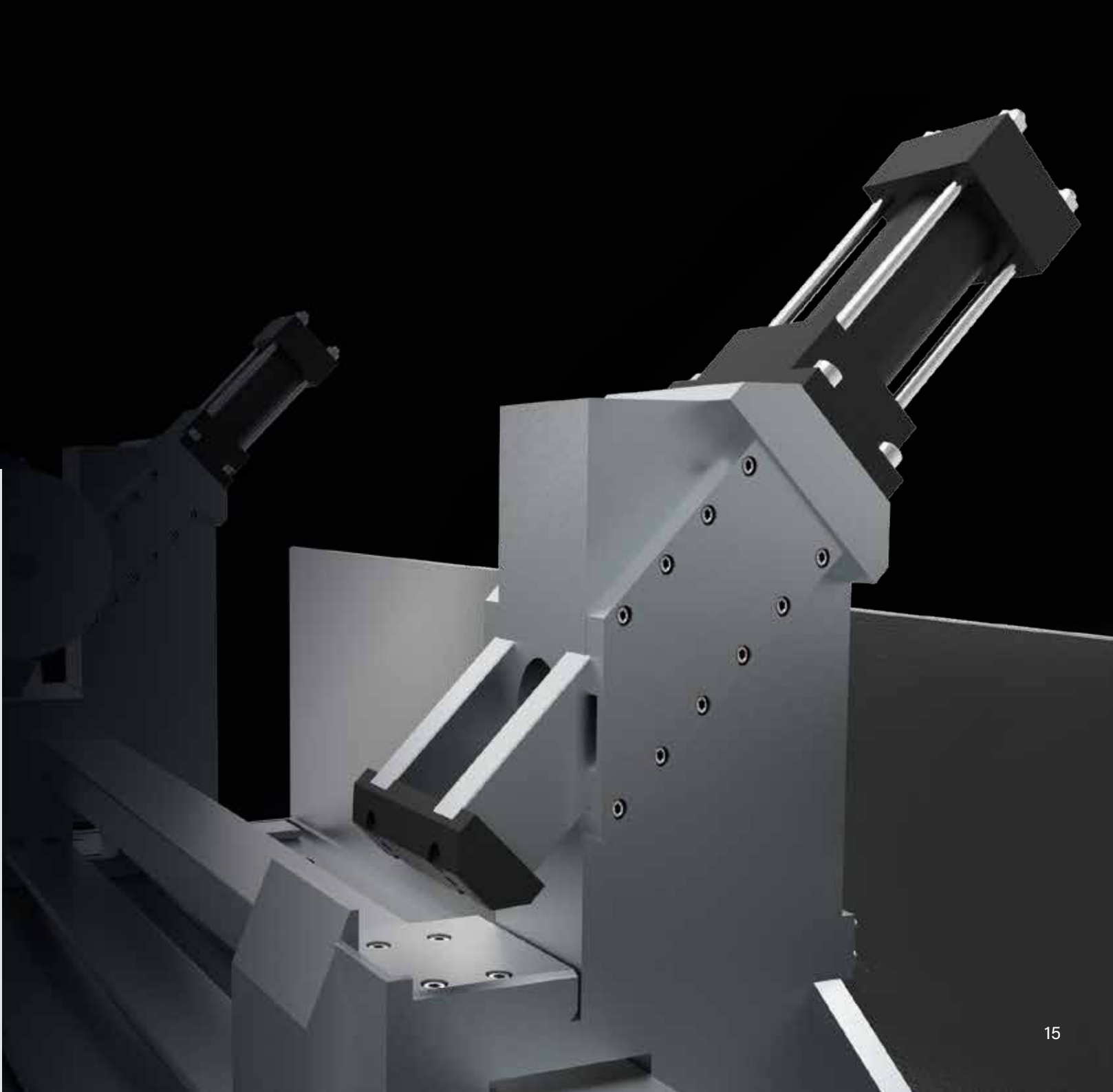
_ Frein électromagnétique pour l'élimination des jeux de la transmission et l'augmentation de la durée de la lame.

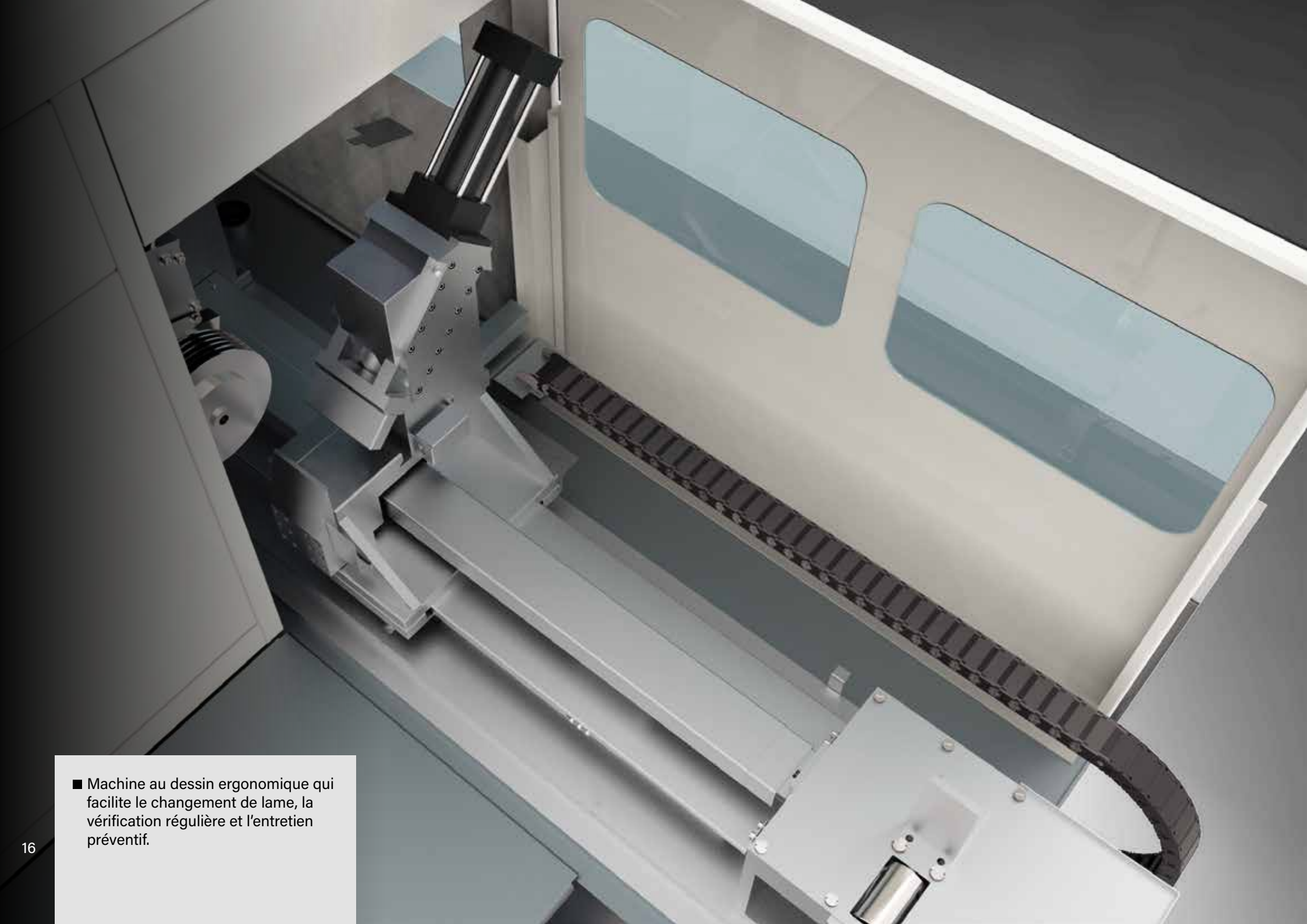


CENTRALE DE CONTRÔLE HYDRAULIQUE DE DERNIÈRE GÉNÉRATION GARANTISSANT UNE EFFICACITÉ ÉLEVÉE ET UNE BASSE CONSOMMATION.



- Chariot d'alimentation assemblé sur des rails linéaires et motorisé au moyen d'un servomoteur et d'une vis à recirculation de billes.
- Un système de levage hydraulique présent dans l'alimentateur évite le contact de la barre avec les plans de l'étau de coupe pendant la phase d'alimentation.

- 
- Étaux de coupe hydrauliques inclinés avec régulateurs de pression.
 - Mâchoires de coupe trempées sur les deux côtés de l'étau.
 - Étau de l'alimentateur incliné pour alimenter le matériau à la longueur désirée. La course simple de l'alimentateur est de 1 000 mm et elle est contrôlée par un servomoteur et une vis à recirculation de billes. La machine est dotée d'un cycle spécial si l'on veut demander la coupe de pièces courtes qui permet d'exécuter l'alimentation progressive de la barre en évitant ainsi la reprise de l'étau de l'alimentateur.
 - Coupe minimale 6 mm possible jusqu'au modèle Velocex 100



■ Machine au dessin ergonomique qui facilite le changement de lame, la vérification régulière et l'entretien préventif.

- Chargeur de barres pour rondes (incliné) 6 m
- Chargeur de barres pour carres - rectangles (horizontal avec pince) 6 m
- Chargeur pour paquets avec courroie 6,0m max 2t
- Aspirateur des poussières
- Convoyeur magnétique de copeaux (à la place du convoyeur à vis)
- Convoyeur de copeaux (à la place du convoyeur à vis)
- Carter de sécurité en tôle pour magasin de barre
- Transfo pour v.208,220,240,480,575
- Guide de déchargement motorisé 1m pour pièces coupées de long. Supér. À 50 mm
- Guide de déchargement motorisé 2m pour pièces coupées de long. Supér. À 50 mm
- Guide de déchargement motorisé 3m pour pièces coupées de long. Supér. À 50 mm
- Guide de déchargement motorisé 1m avec éjecteur hydraulique *
- Guide de déchargement motorisé 2m avec éjecteur hydraulique **
- Guide de déchargement motorisé 3m avec éjecteur hydraulique ***
- Chariot d'aménagement flottant
- Téléassistance
- Fraise scie cermet ou carbure

* Longueur maximale de la pièce éjectée 500mm

** Longueur maximale de la pièce éjectée 1000mm

*** Longueur maximale de la pièce éjectée 1500mm

CONCEPTION ET RÉALISATION DE LIGNES DE COUPE DÉDIÉES

S'appuyant sur les logiciels les plus actualisés pour la conception mécanique, un groupe de concepteurs et de techniciens animés d'une grande passion contribue à consolider MEP en tant que marque leader dans la production de machines et d'installations pour la coupe des métaux, en adoptant des solutions de haut niveau technologique et novateurs qui répondent à toutes les exigences de coupe.

L'équipe technique MEP est en mesure de concevoir et de réaliser des machines ou des équipements spéciaux pour répondre à toutes les exigences, des lignes de coupe dédiées aux machines sur rails pour la coupe de tubes créés en continu par un système de façonnage, etc...

LE PROGRAMME MEP SERVICE:

> SERVICE GLOBAL

> SUPPORT LOCAL

**NOTRE PROFESSIONNALISME
ET NOTRE DISPONIBILITÉ, EN
GARANTIE DE VOTRE
EFFICACITÉ, TOUJOURS!**

MEP offre à tout moment de multiples solutions pour la plus haute productivité:

- FORMATION,
- LOGICIELS,
- SERVICE ET SUPPORT,
- SOLUTIONS D'OPTIMISATION,
- INTÉGRATIONS,
- RÉVISIONS



PIÈCES DE RECHANGE

- **Réseau de magasins de pièces de rechange et logistique au niveau mondial:** Pergola (ITALIE), Woodstock (CANADA), Conway (États-Unis), San Paolo (BRÉSIL), Suzhou (R. P. de CHINE)
- **Disponibilité quotidienne de la plupart des pièces de rechange en livraison immédiate.**

SERVICE ET SUPPORT

- Le Service d'Assistance à la Clientèle représente la valeur ajoutée au projet de l'entreprise; une organisation fiable, dynamique et compétente pour l'assistance technique pour le montage et l'actionnement des machines et la disponibilité à organiser des cours en entreprise pour la formation des techniciens.

FORMATION

- **Formateurs qualifiés et certifiés pour valoriser votre savoir-faire.**
- **Cours pour opérateurs sur l'utilisation efficace des machines.**

ACTUALISATION DES LOGICIELS

- **TRANSFERT DES DONNÉES SIMPLE ET RAPIDE:** obtenir des mises à jour et des modifications de logiciel via mail, à transférer via port USB ou sur SD ou MMC, au moyen du slot présent sur la console de commande.

Autorizzazione del ministero per i Beni e le Attività Culturali - Prot. n. 6603 del 5-7-2010



DANS LE MUSÉE DE NOTRE VILLE VOUS T
ROUVEZ LE SEUL GROUPE EN BRONZE DORÉ
QUI EXISTE AU MONDE

museo.bronzidorati@libero.it



MEP SPA

Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1
61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721

Sede Legale: Via Brera, 3
20121 MILANO (MI) ITALY

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com

mepsa@mepsaws.it