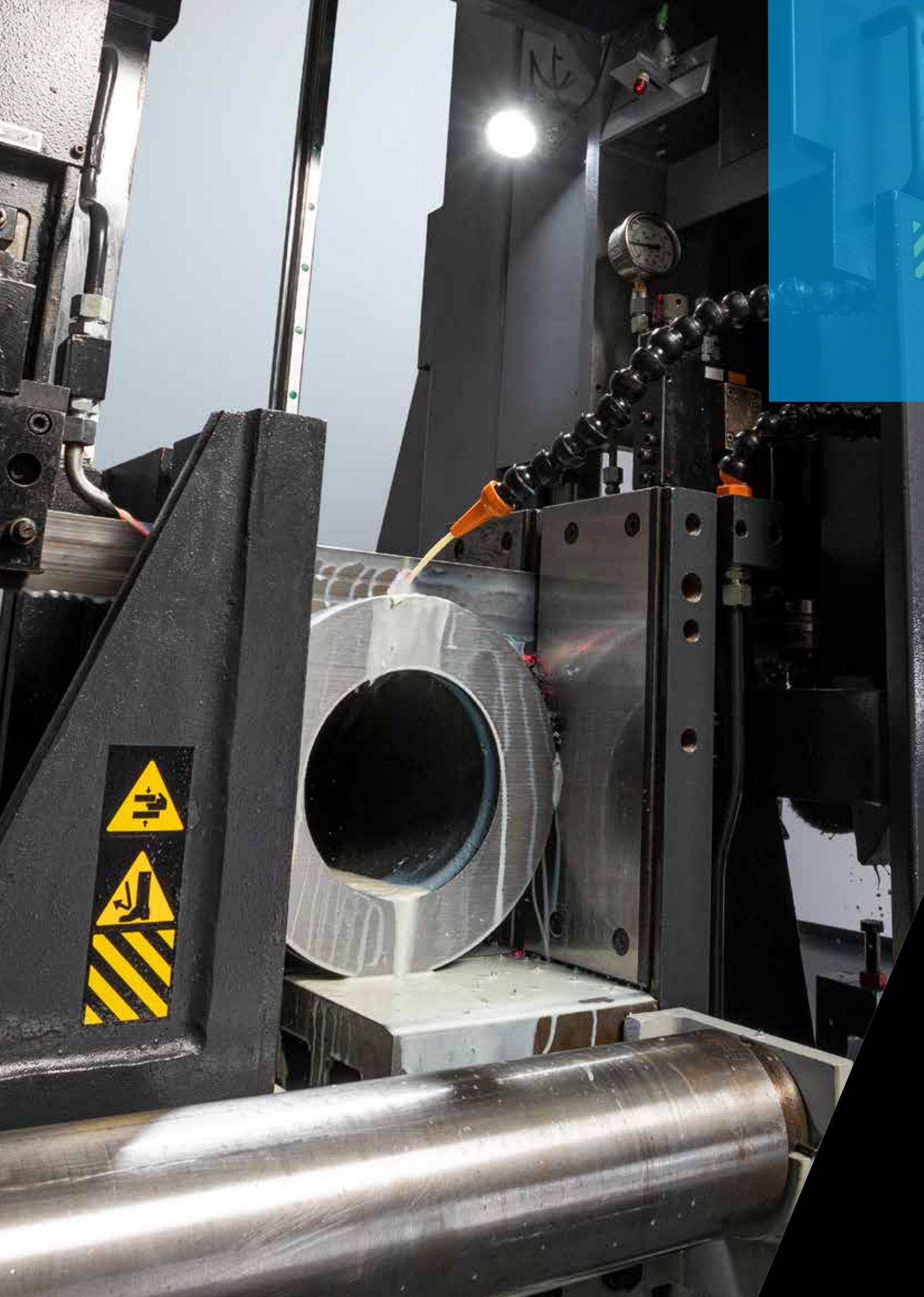




# THOR

MÍNIMO EMPREGO DE RECURSOS PARA O MÁXIMO LUCRO



SERRA DE FITA SEMIAUTOMÁTICA DE DUPLA COLUNA PARA CORTES A 0°

# POTÊNCIA E SIMPLICIDADE EM UM CORAÇÃO DE AÇO

MATERIAIS FERROSOS E NÃO FERROSOS

## THOR LINE

**450**

Ideal para corte de tubos de até 450 mm.

**560**

Ideal para corte de tubos de até 560 mm.

**660**

Ideal para corte de tubos de até 660 mm.

**860**

Ideal para corte de tubos de até 860 mm.

**1020**

Ideal para corte de tubos de até 1020 mm.

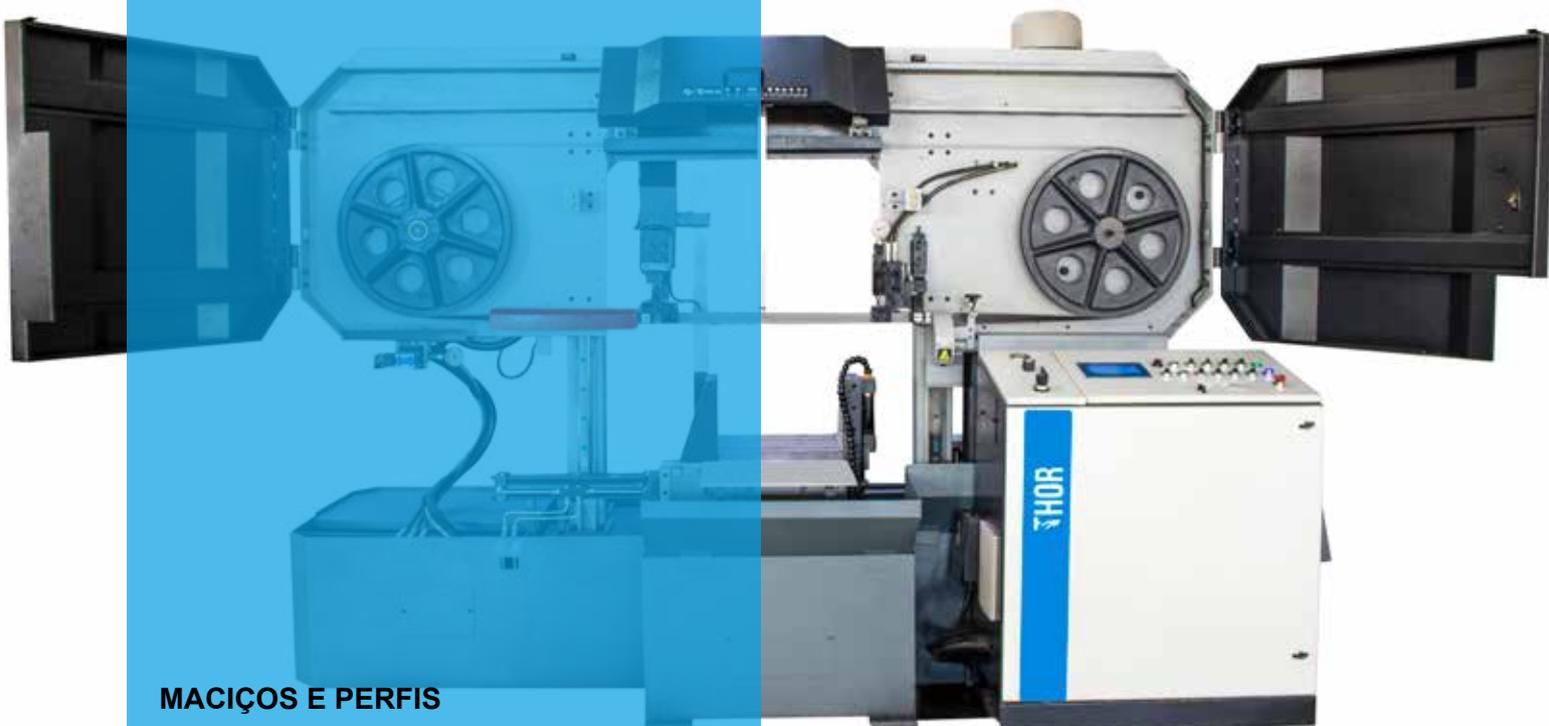
**CORTES A 0°**

**MATERIAIS FERROSOS E  
NÃO FERROSOS**

**SERRA DE FITA  
SEMIAUTOMÁTICA  
DE DUPLA COLUNA**

**MACIÇOS E PERFIS**

**REDONDOS, QUADRADOS, RECTAN-  
GULARES, TUBOS**





PLC STANDARD



HMI

## > CARACTERÍSTICAS PADRÃO

▶ Pressão variável das morsas

▶ Pressão variável das morsas

▶ Laser

▶ Visualizador de descida do cabeçote

▶ Touch screen

▶ Cabeçote de guia de lâmina hidráulico

## > OPCIONAIS

▶ Morsa vertical para corte em feixe

▶ Morsa vertical hidráulica para corte em feixe na capacidade máxima de corte

▶ Inclinação do cabeçote de 3°

▶ Lubrificação por névoa

▶ Transformador para voltagem diverso de V.400-415 50 Hz

▶ Lâmina bimetálica

▶ Laser (só para PLC STANDARD)

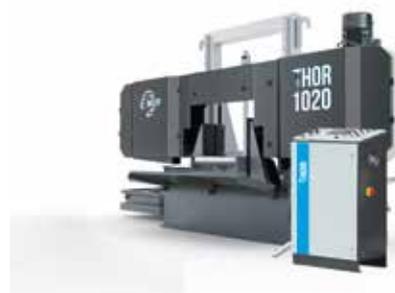
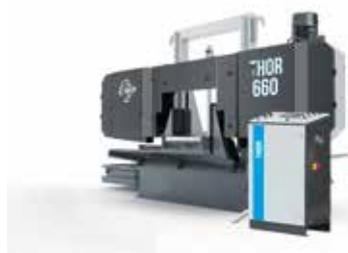




# > CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO	THOR 450	THOR 560	
Corte mínimo	15 mm	25 mm	
Fixação mínima	45 mm	60 mm	
Abertura máxima da morsa	460 mm	570 mm	
Abertura máxima da morsa vertical	460 mm	565 mm	
Dimensões da fita	6600 x 41 x 1.3 mm	7700 x 54 x 1.6 mm	
Velocidade da lâmina	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	
Potência motor da lâmina	7.5 Kw (10 HP)	11 Kw (15 HP)	
Potência motor da unidade hidráulica	1.1 Kw (1.5 HP)	2.2 Kw (3 HP)	
Peso da máquina	4000 Kg	5500 Kg	
Dimensões	3350 x 1500 x 2175 mm	3850 x 1600 x 2280 mm	
Dimensões para transporte	4500 x 1750 x 2300 mm	4000 x 2200 x 2350 mm	
CAPACIDADE DE CORTE - 0°			
	○	450	560
	□	450 x 450 mm	560 x 560 mm
Morsa vertical hidráulica para corte em feixe	⊗	450 x 270 mm	560 x 340 mm
Morsa vertical hidráulica para corte em feixe na capacidade máxima de corte	⊗	450 x 420 mm	560 x 515 mm
CAPACIDADE DE CORTE - 3°			
	○	420	525
	□	450 x 420 mm	525 x 525 mm
Morsa vertical hidráulica para corte em feixe	⊗	450 x 270 mm	525 x 340 mm
Morsa vertical hidráulica para corte em feixe na capacidade máxima de corte	⊗	450 x 400 mm	525 x 480 mm



THOR 660	THOR 860	THOR 1020
25 mm	25 mm	25 mm
60 mm	60 mm	60 mm
670 mm	870 mm	1030 mm
665 mm	865 mm	1030 mm
8800 x 67 x 1.6 mm	9300 x 67 x 1.6 mm	11000 x 67 x 1.6 mm
20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	15 Kw (20 HP)
2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
6200 Kg	7800 Kg	9500 Kg
4300 x 1700 x 2474 mm	4500 x 1750 x 3000 mm	5100 x 2100 x 3300 mm
4500 x 2200 x 2545 mm	4700 x 2200 x 3100 mm	5300 x 2200 x 3400 mm
660	860	1020
660 x 660 mm	860 x 860 mm	1020 x 1020 mm
660 x 400 mm	860 x 520 mm	1020 x 620 mm
660 x 615 mm	860 x 800 mm	1020 x 950 mm
610	805	970
610 x 610 mm	805 x 805 mm	970 x 970 mm
610 x 400 mm	805 x 520 mm	970 x 620 mm
610 x 565 mm	805 x 750 mm	970 x 900 mm

## > CABEÇOTE DE CORTE

- ▶ Tanque do líquido refrigerante incorporado no interior do pedestal e bomba do líquido refrigerante de alta vazão para uma limpeza constante da lâmina, o que favorece sua maior duração.
- ▶ O sistema hidráulico de tensionamento da lâmina mantém tensão constante durante o corte.
- ▶ Escova de limpeza da lâmina motorizada mediante sistema hidráulico para uma limpeza constante da lâmina, o que favorece sua maior duração.
- ▶ Parada automática da máquina em caso de quebra da lâmina.
- ▶ Memorização automática da altura do cabeçote de corte.
- ▶ O alinhamento automático do cabeçote dianteiro de guia da lâmina relativamente às dimensões das barras a cortar reduz os tempos de configuração da serra independentemente do tamanho do material.
- ▶ Velocidade de descida do cabeçote controlada e retorno rápido através de um sistema totalmente hidráulico.
- ▶ Sistema manual de lubrificação de todas as partes móveis da máquina.

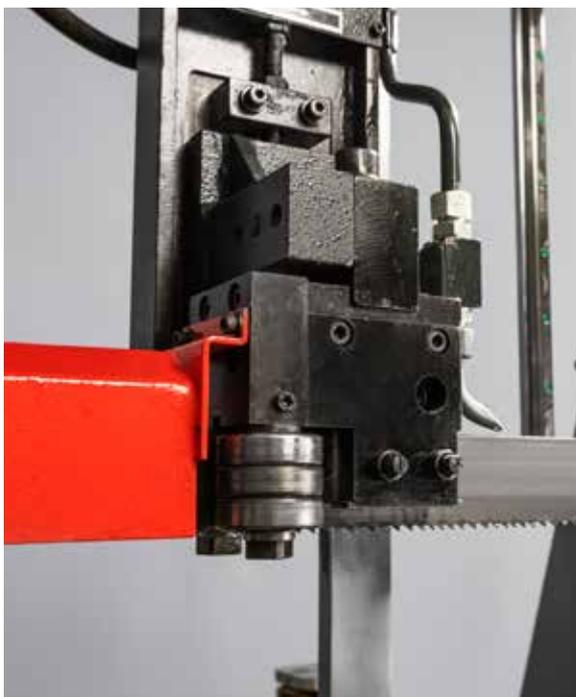




Avanço do cabeçote sobre guias lineares com patins pré-carregados com recirculação de esferas que garante redução das vibrações mecânicas e uma maior estabilidade de corte.



Volantes em ferro fundido para a rotação da lâmina.  
Volante motriz montado em um mandril especial do redutor.



O sistema de plaquetas de guia da lâmina em metal duro, com rolos anti-vibração e extremamente resistente ao desgaste, contribui para garantir a máxima duração da lâmina e estabilidade de corte.



Lâmpada para a iluminação.

## > FIXAÇÃO DO MATERIAL

- ▶ Morsa com bloqueio duplo para um melhor aperto e cortes sem rebarbas: a morsa com aperto duplo permite segurar a peça tanto do lado de carga, como de descarga durante o corte.
- ▶ Morsa de corte hidráulica com cilindro hidráulico de efeito duplo.
- ▶ Cabeçotes de guia da lâmina móveis montados em guias rígidas e ligados mecanicamente à morsa móvel, garantindo assim seu correto posicionamento em função das dimensões da barra.
- ▶ O sistema de fixação hidráulico de duplo bloqueio do material garante uma fixação eficiente e segura mesmo no caso de tubos, impedindo a criação de rebarba no fim do corte.
- ▶ Área de carga composta de uma mesa de roletes e rolos verticais para colocar e conter o material a ser cortado.



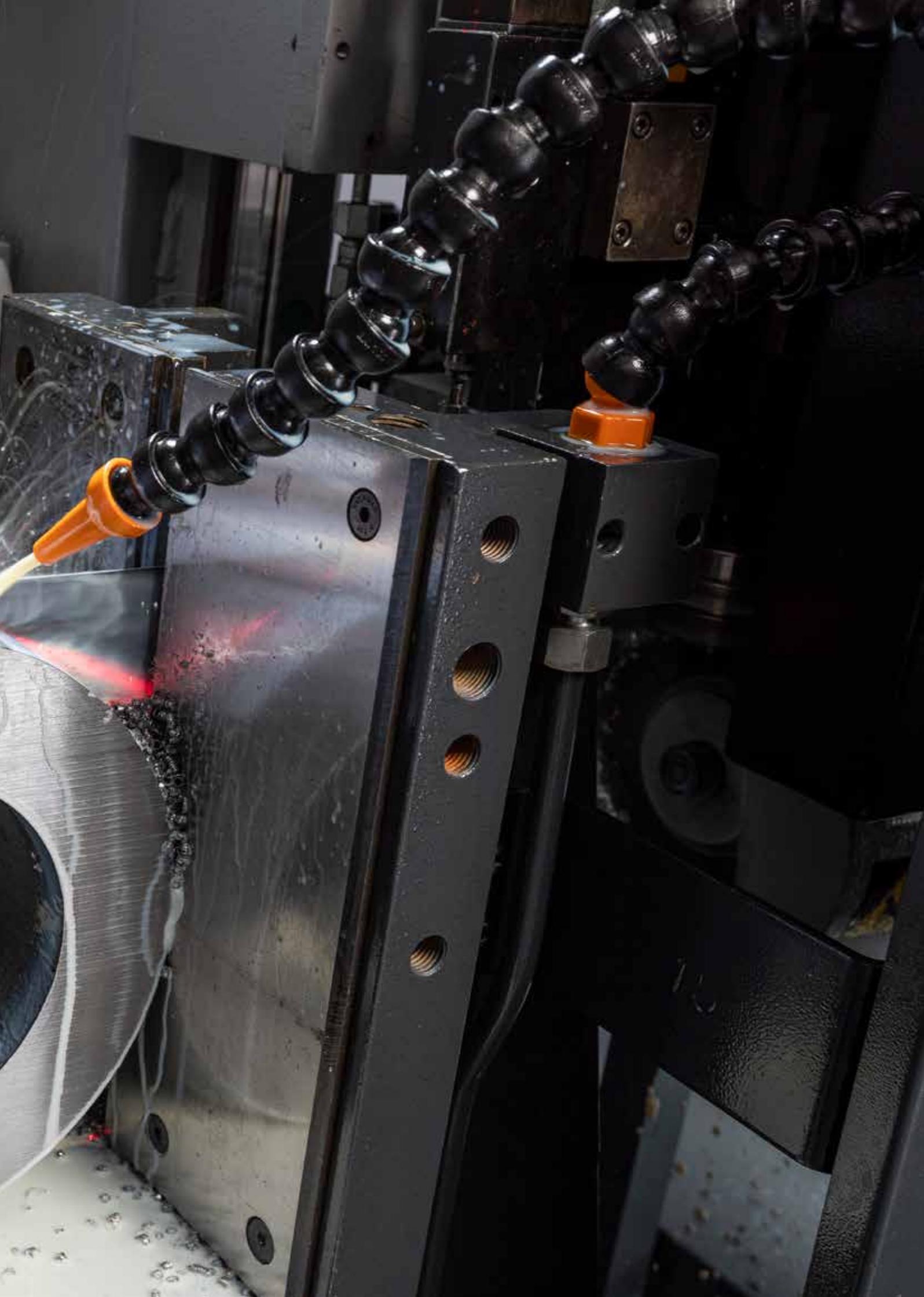


## > ESTRUTURA

- ▶ Máquina com desenho ergonômico que facilita a troca da lâmina, a checagem regular e a manutenção preventiva.
- ▶ Estrutura robusta em aço soldado: construção antitorção para absorver as vibrações e proporcionar à máquina estabilidade de corte e uma longa vida útil das lâminas.







## > TECNOLOGIA

- ▶ Regulador de descida do cabeçote automático através de uma válvula com controle infinitesimal que se auto-regula com base na dureza e dimensões do material, sem a necessidade de intervenção do operador.
- ▶ O transportador de cavacos de parafuso garante melhores condições operacionais e uma redução do tempo de trabalho evitando interrupção do processo produtivo para remoção manual dos cavacos.
- ▶ Memorização automática da altura do cabeçote de corte.





O inverter para regulagem contínua da velocidade da lâmina permite ajustar a rotação da lâmina de acordo com o tipo de material.



O motor da lâmina é acoplado ao redutor. A velocidade de rotação da lâmina é ajustada no console da máquina através de um inverter.



Centralina hidráulica de última geração de alta eficiência e baixo consumo energético. Centralina hidráulica e tanque em duas peças para facilitar a respectiva manutenção.



Dispositivo de aproximação rápida garante posicionamento do cabeçote muito próximo ao material, reduzindo o tempo de ciclo e danos à lâmina, independentemente das dimensões do material.



## > CONTROLE

- ▶ Programação dos ciclos de corte user friendly.
- ▶ Controle geral da máquina com botões de comando, PLC, inverter para a variação das rotações da lâmina, transformador, contator auxiliar, conector com fusíveis.
- ▶ As válvulas hidráulicas e o regulador para a descida do cabeçote são facilmente acessíveis e localizam-se no painel de controle.

	HMI	STANDARD PLC
<b>FUNÇÕES / CAPACIDADES</b>		
Visualizador de descida do cabeçote	Y	X
Cor	Y	preto e branco
Visibilidade e nitidez da tela	alta	média
Memoria HMI & PLC	alta	baixa
Upload e download de programas	fácil	diffcil
Download sem computador no local via cartão SD	Y	X
Comunicação	Analógico e Modbus ambos	Apenas Modbus
Aumento Input/Output	Y	X
Módulos adicionais	podem ser adicionados	não podem ser adicionados
Limite definido de velocidade do motor da lâmina	Y	X
Visualizador de descida do cabeçote	Y	X
Opção idioma	Y	Y
Analógico I/O	Y	X
Mensagem de alarme	Y	X
<b>OPCIONAIS COMPATÍVEIS DISPONÍVEIS</b>		
Eliminador de cavacos On/Off	Y	X
Refrigerante / por névoa	Y	Y
Inverter para variação de rotação da lâmina	Y	Y
Limite de velocidade da lâmina	Y	X
Subida do cabeçote de corte com serra ON/OFF	Y	Y

Utilizando os softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovação que satisfazem quaisquer exigências de corte.

## PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências de corte.

**PRECISA DE UMA SERRA?  
CRIAMOS A SERRA SOB MEDIDA!**







#### SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica MEP coloca à sua disposição um conjunto de serviços que há anos nos distinguem.



#### PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Nossos técnicos estão sempre prontos para auxiliá-lo na identificação de peças, mesmo para máquinas fora de linha, garantindo um envio em 24-72 horas a partir do pedido da maneira mais rápida.

Além disso, a estocagem e logística modernas garantem que nosso estoque de peças esteja sempre otimizado para garantir a máxima disponibilidade.



#### PLANOS DE MANUTENÇÃO

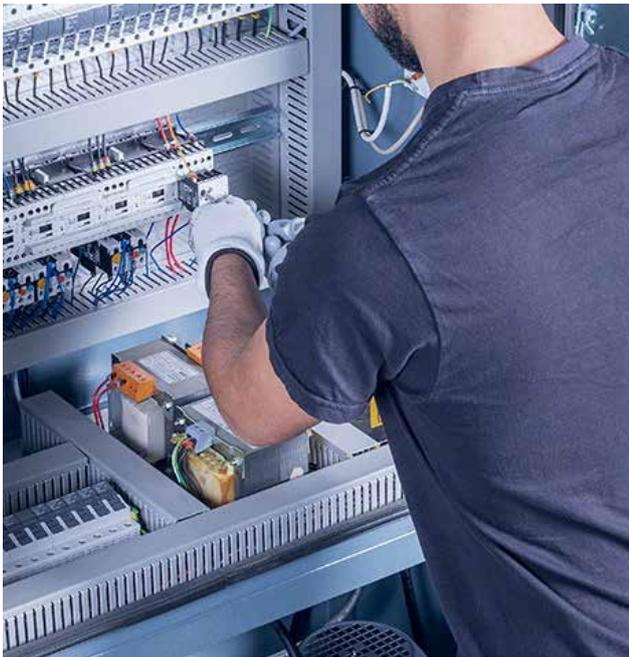
Os benefícios de uma manutenção periódica são muitos: quebras e avarias menos frequentes, maior vida útil da máquina e de seus componentes, sistema mais eficiente.

Descubra o plano mais adequado às suas exigências produtivas ou verifique se está disponível um KIT de manutenção para a sua máquina: maximize a eficiência para evitar surpresas desagradáveis! Previna paradas de máquina custosas com o apoio dos nossos técnicos.



#### PLANOS DE TREINAMENTO

Desenhados para a sua serra ou linha de corte MEP: avançados e orientados ao cliente e ao pessoal de produção, os cursos abordam teoria e prática diretamente na máquina! Destaque-se da concorrência aproveitando ao máximo a sua serra!



### REVISÕES

Restaurar a eficiência produtiva da sua serra, melhorando a produtividade, a precisão de corte e a segurança.



### INTEGRAÇÕES E OTIMIZAÇÕES

Atualizações para melhorar a versão do software em uso, juntamente com as integrações necessárias para conectar e unificar suas partes com outros sistemas, maximizam a eficiência de sua produção aproveitando ao máximo seu potencial.

**NOSSO PROFISSIONALISMO E DISPONIBILIDADE COMO GARANTIA DA EFICIÊNCIA DO CLIENTE, SEMPRE!**

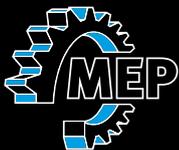
## SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Dada a importância primária atribuída ao Cliente e à sua satisfação, foi dada especial atenção à gestão das atividades de Pós-Venda por uma equipe interna altamente especializada que interage constantemente com o Controle de Qualidade, Centros de Assistência Técnica Autorizados, Escritório de Vendas e Clientes Finais.

# > ANOTAÇÕES

A series of 20 horizontal light blue lines, evenly spaced, intended for writing notes. The lines span most of the width of the page, leaving a small margin on the left and right.





**MEP SPA SOCIO UNICO**

**Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY**

**Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533**

**R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153**

**Cod. EORI IT13051480153**

**REA PS 164639**

**Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.**

**Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)**

**[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)**